

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Двухстоечный электрогидравлический
подъемник с верхней синхронизацией
Модель А240СМ**

**Двухстоечный электрогидравлический
подъемник с верхней синхронизацией
и увеличенной высотой колонны
Модель А240СНМ**



Руководство пользователя

Особенности продукта и спецификация.....	3
Требования к установке.....	5
Шаги установки.....	6
Вид в разобранном состоянии.....	25
Тестовый запуск.....	28
Инструкция по управлению.....	29
Обслуживание.....	30
Возможные проблемы.....	31
Список запчастей.....	32

I. Особенности продукта и спецификация

Модель 240СМ/240СНМ (см. Рис. 1)

- Цилиндры с прямым приводом минимизируют количество подвижных частей, что уменьшает износ оборудования
- Гидравлические цилиндры, разработанные по стандартам ANSI
- Самосмазывающиеся ползуны и бронзовые втулки
- Управление стопорами с одной точки
- Верхняя синхронизация
- Верхний концевик для защиты крыши автомобиля
- Симметричные лапы
- Комплект удлинителей проставок для работы с рамными автомобилями

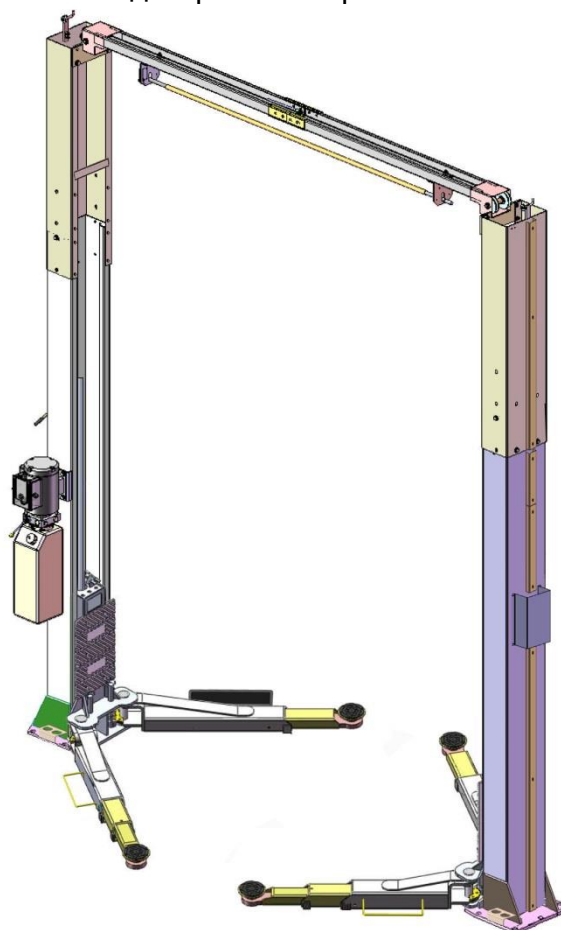


Рис. 1

Спецификация

Модель	Грузоподъемность	Время подъема	Высота подъема	Общая высота	Общая ширина	Расстояние между колоннами	Минимальная высота до проставок
240СМ	4.0Т 9,000 lbs	52S	1815-2044mm 71 1/2"-80 1/2"	3621/3821mm 142 1/2"-150 1/2"	3428mm 135"	2850mm 112 1/4"	90-319mm 3 1/2"-12 1/2"
240СНМ	4.0Т 9,000 lbs	52S	1815-2044mm 71 1/2"-80 1/2"	4231/4431 mm 166 1/2" -174 1/2"	3428mm 135"	2850mm 112 1/4"	90-319mm 3 1/2"-12 1/2"

Движение лап А240СМ/СНМ

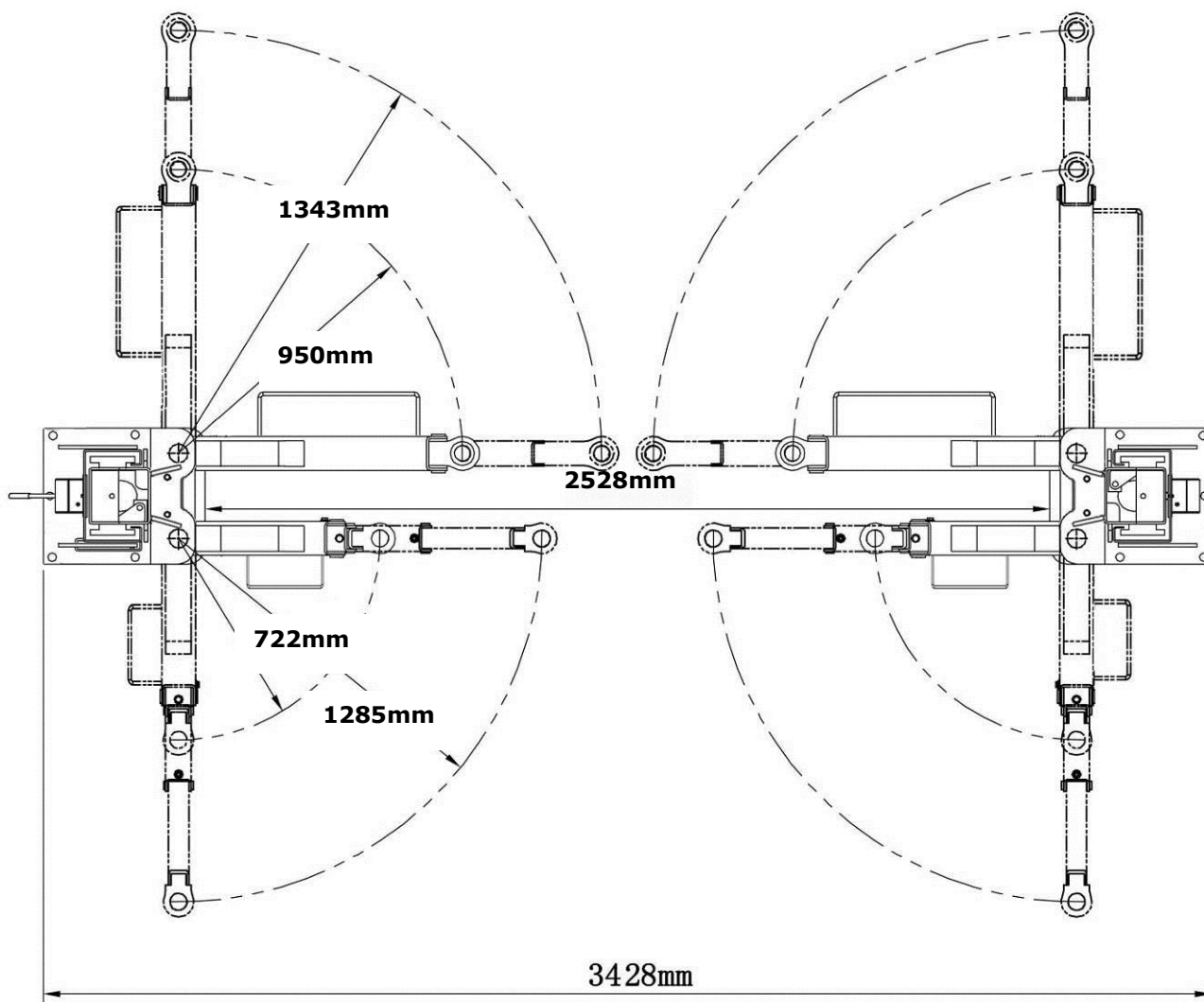


Рис. 2

II. Требования к установке

A. Необходимый инструмент













<p>✓ Перфоратор (Ф19)</p> 	<p>✓ Мелок</p> 
<p>✓ Кувалда</p> 	<p>✓ Набор отверток</p> 
<p>✓ Уровень</p> 	<p>✓ Рулетка (7.5m)</p> 
<p>✓ Разводной ключ (12")</p> 	<p>✓ Пассатижи</p> 
<p>✓ Ключ-трещотка (28#)</p> 	<p>✓ Шестигранник (3,5,8#)</p> 
<p>✓ Набор ключей (10#, 13#, 14#, 15#, 17#, 19#, 24#)</p> 	<p>✓ Фиксируемый ключ</p> 

Рис. 3

В. Требования к основанию (См рис. 4)

Пол должен полностью соответствовать требованиям, указанным в инструкции перед установкой подъемника.

1. Основание должно быть минимум 100мм толщиной без увязки под арматуру.
Перед установкой он должен полностью высохнуть.
2. Основание должно быть в хорошем состоянии и прочностью не ниже 3,000psi-210кг/см²
3. Пол должен быть ровным и без трещин.



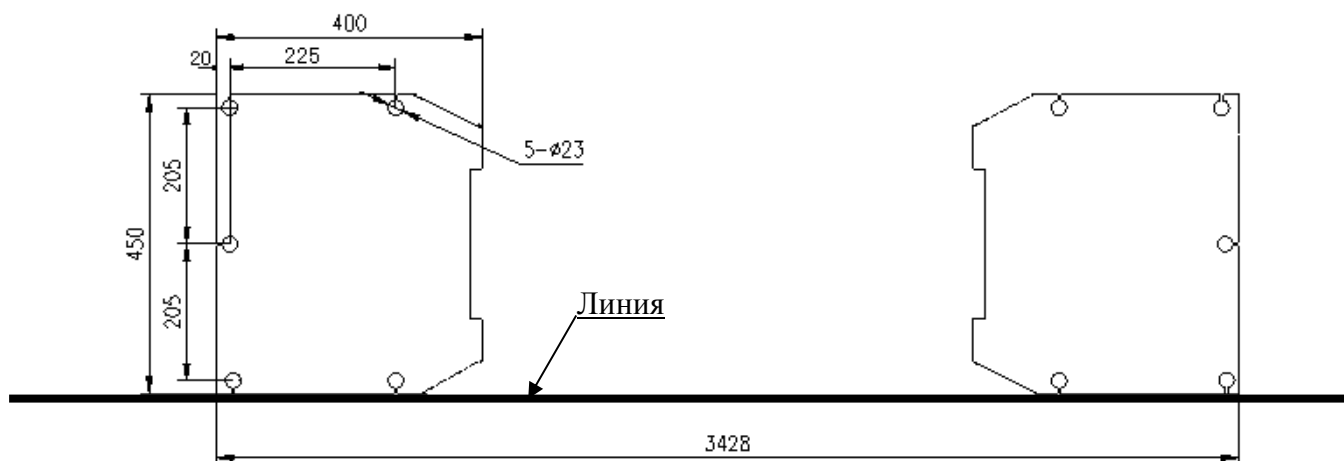
Рис. 4

С. Сеть

Мощность сети должна быть не ниже 2.2кВт. Сечение кабеля должно быть не меньше 2.5mm² и провод должен быть хорошо заземлен.

III. Шаги установки**А. Выбор места установки**

Проверьте, что площадка готова для установки подъемника. (Есть место для подъезда авто, пол готов, потолок и колонны не мешают установке)

В. Расчертите мелком место для установки колонн подъемника (См. рис. 5).

С. Проверьте комплектность перед сборкой

1. Упакованный подъемник с гидростанцией (См. рис. 6)

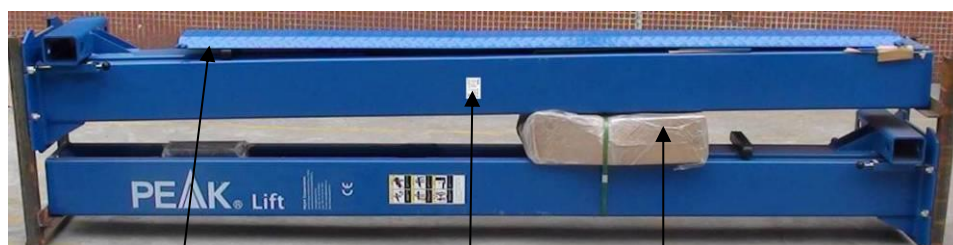


Рис. 6

2. Аккуратно снимите картонную упаковку. Выньте из подъемника коробку с фурнитурой и прочие аксессуары (см. рис. 7).



Упаковочный лист



Напольная пластина

Серийный номер

Фурнитура

Рис. 7

3. Аккуратно освободите верхнюю колонну от транспортировочного крепежа и положите ее на пол.

4. Проверьте комплектность подъемника (См. рис. 8,рис. 9).

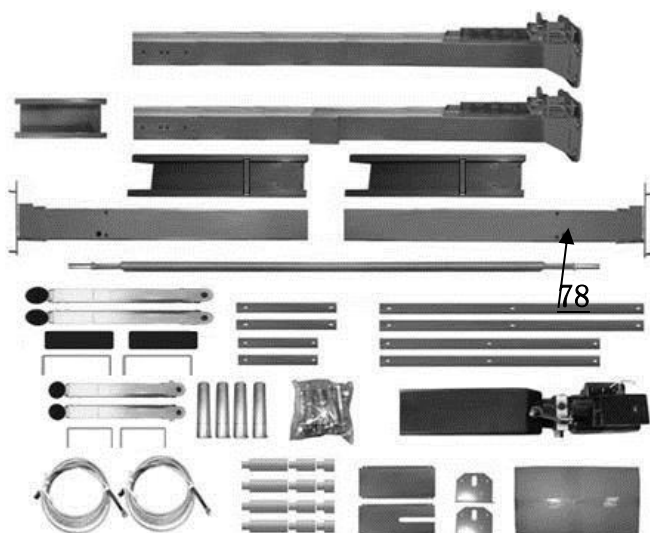


Рис. 8 Запчасти из упаковочного листа



Рис. 9 Запчасти из коробки с фурнитурой (96)

5. Вскройте пакет №1 и проверьте его комплектность (См. рис. 10).

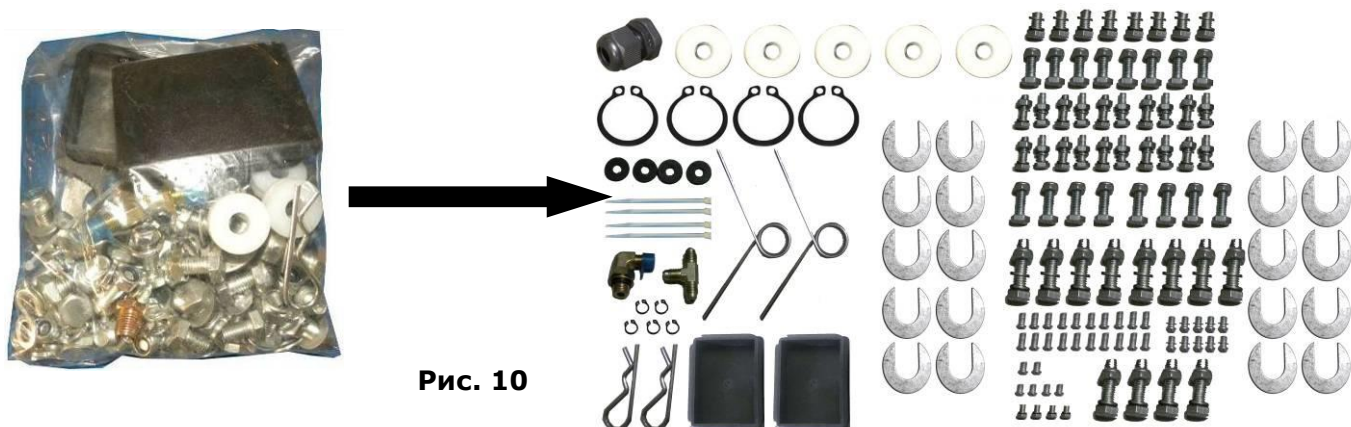


Рис. 10

6. Вскройте пакет №2 и проверьте его комплектность (См. рис. 11).

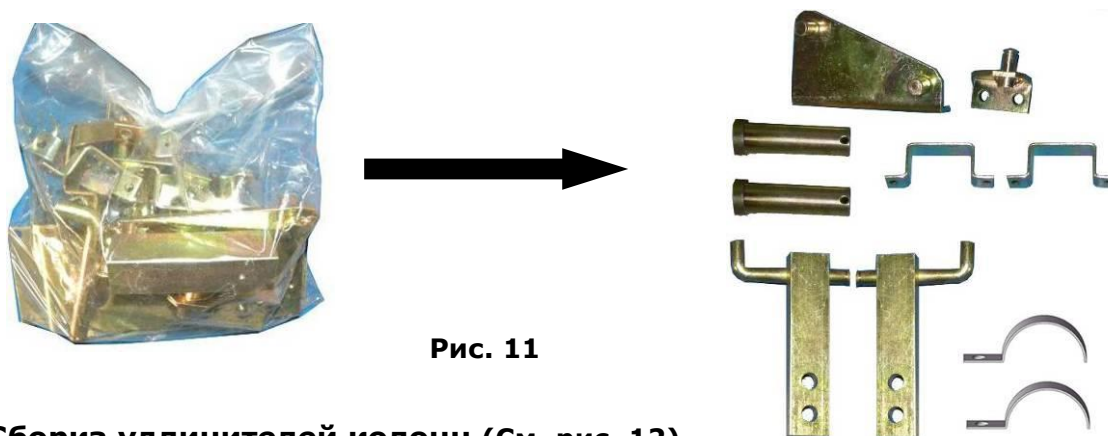


Рис. 11

D. Сборка удлинителей колонн (См. рис. 12).

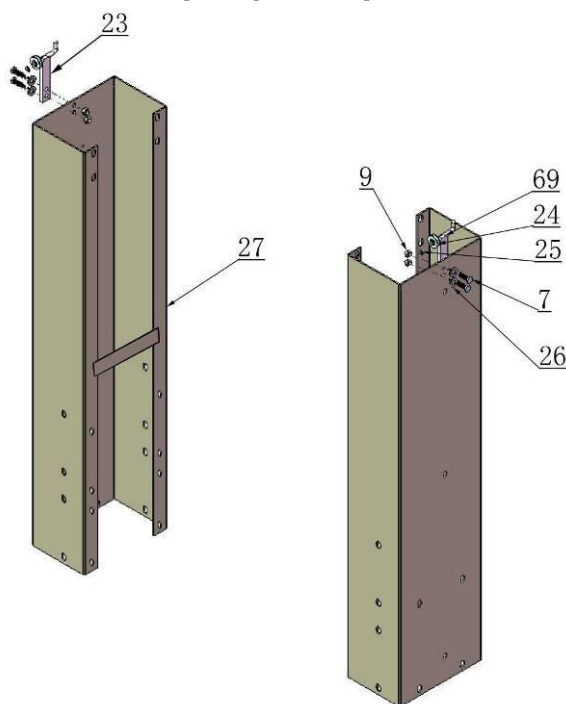


Рис. 12

Е. Установка колонн

Положите обе колонны параллельно на установочную площадку, выберите, где будет находиться главная колонна. Рекомендуем ставить ее справа относительно въезда автомобиля. Выберите высоту подъемника путем установки удлинителей в соответствующие места.

1. Для помещений, которые ниже 3850mm (151 1/2") для 240СМ и 4460mm (175 5/8") для 240СНМ, установите удлинитель на верхние отверстия (**См. рис.13**).
2. Для помещений, которые выше 3850mm (151 1/2") для 240СМ и 4460mm (175 5/8") для 240СНМ, установите удлинитель на нижние отверстия (**См. рис.14**).

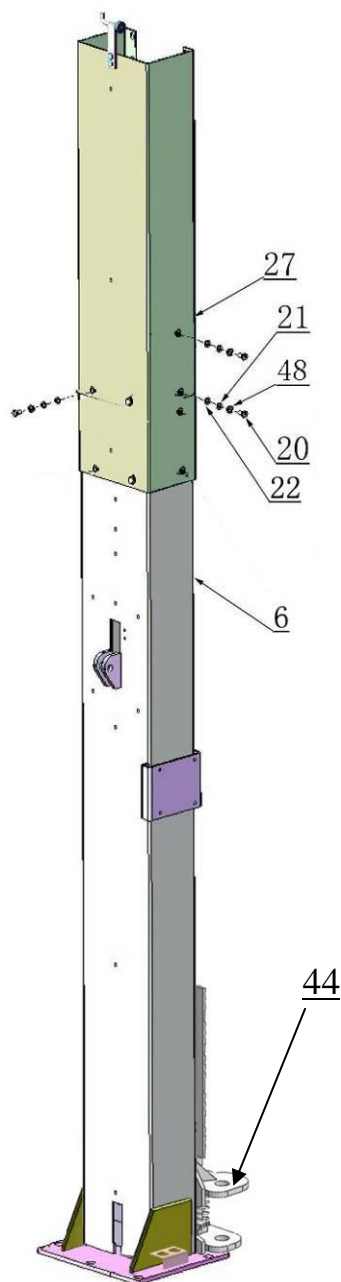


Рис. 13 Для низких потолков

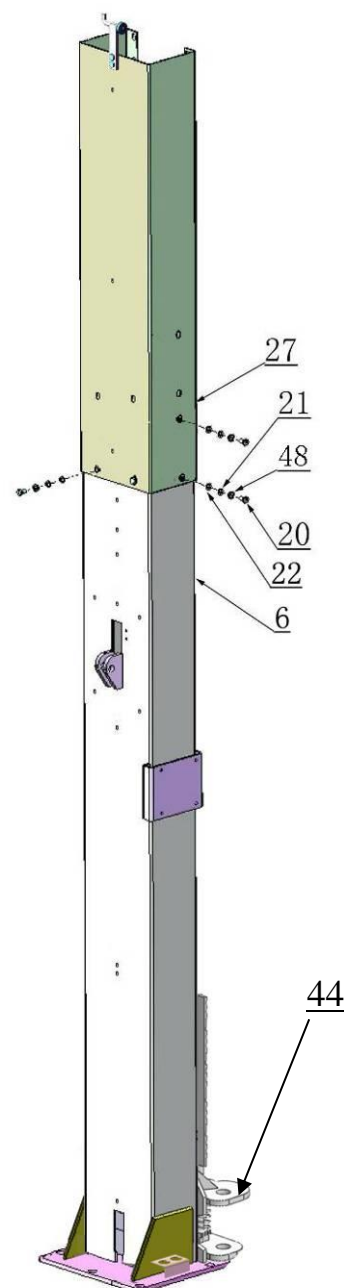


Рис. 14 Для высоких потолков

Г. Позиционирование колонн (См. Рис. 15)

Установите колонны на подготовленные площадки. При необходимости можно отрегулировать наклон колонны с помощью шайб. Не затягивайте анкера

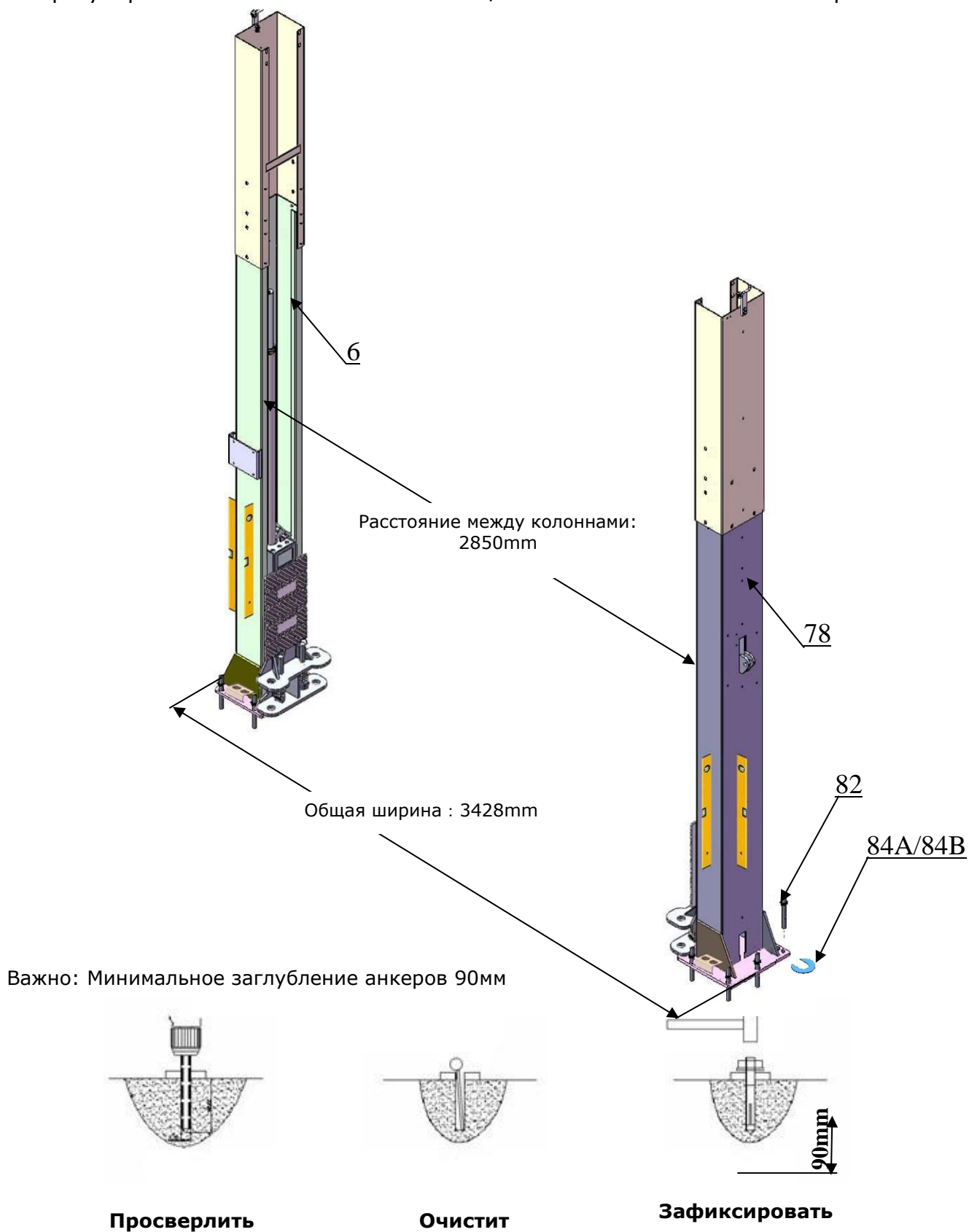


Рис. 15

Г. Установка потолочной балки

1. Установите первую часть потолочной балки на колонны. Зафиксируйте ее. Затем установите центральную перемычку. **(См. Рис. 16).**

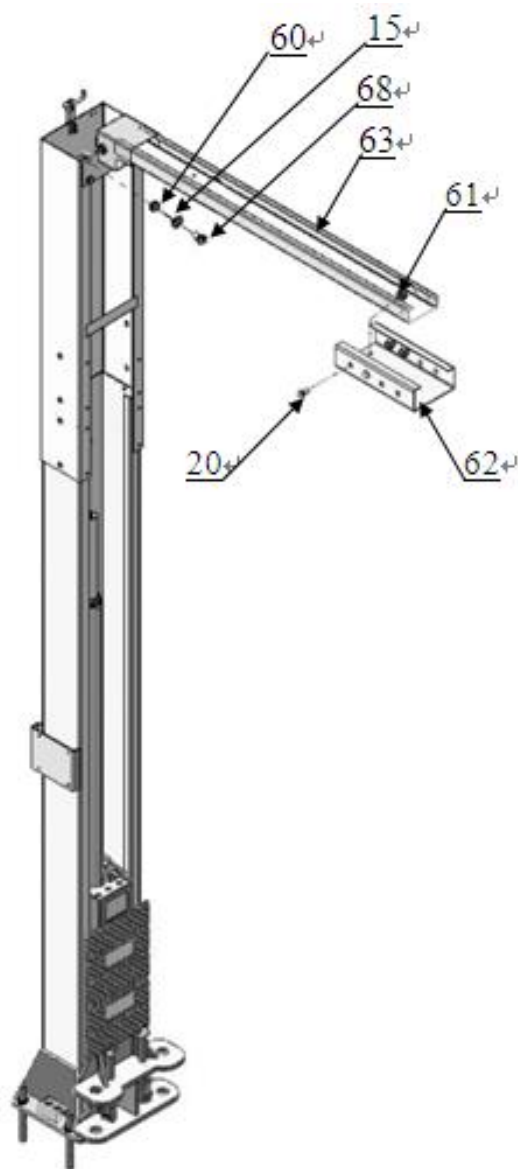
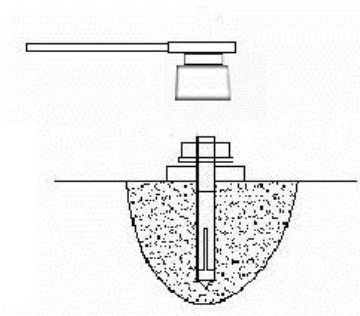
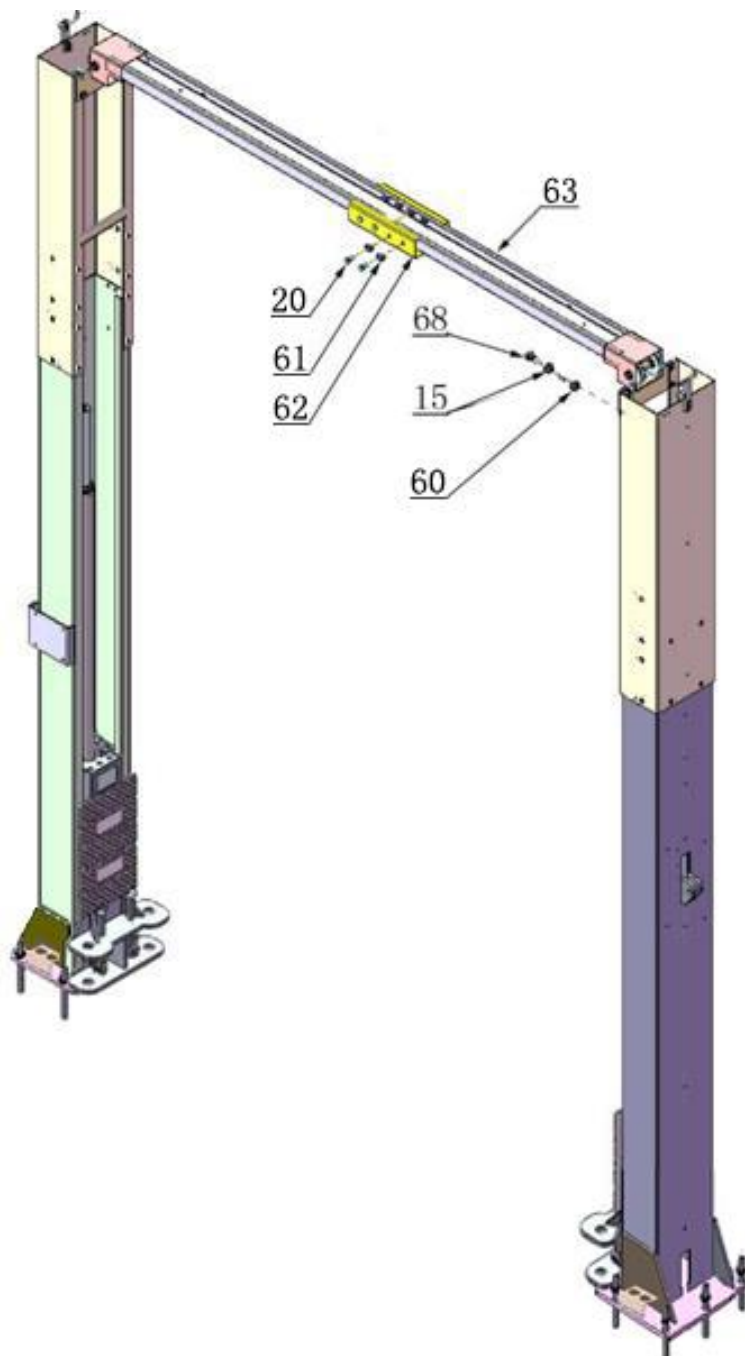


Рис. 16

2. Установите вторую часть потолочной балки и зафиксируйте ее. Затяните анкера (См. рис. 17).



**Затяните анкера
трещеточным ключом**

Рекомендуем усилие 150N.m.

Рис. 17

Н. Установка концевика и аварийного выключателя (См. рис. 18).

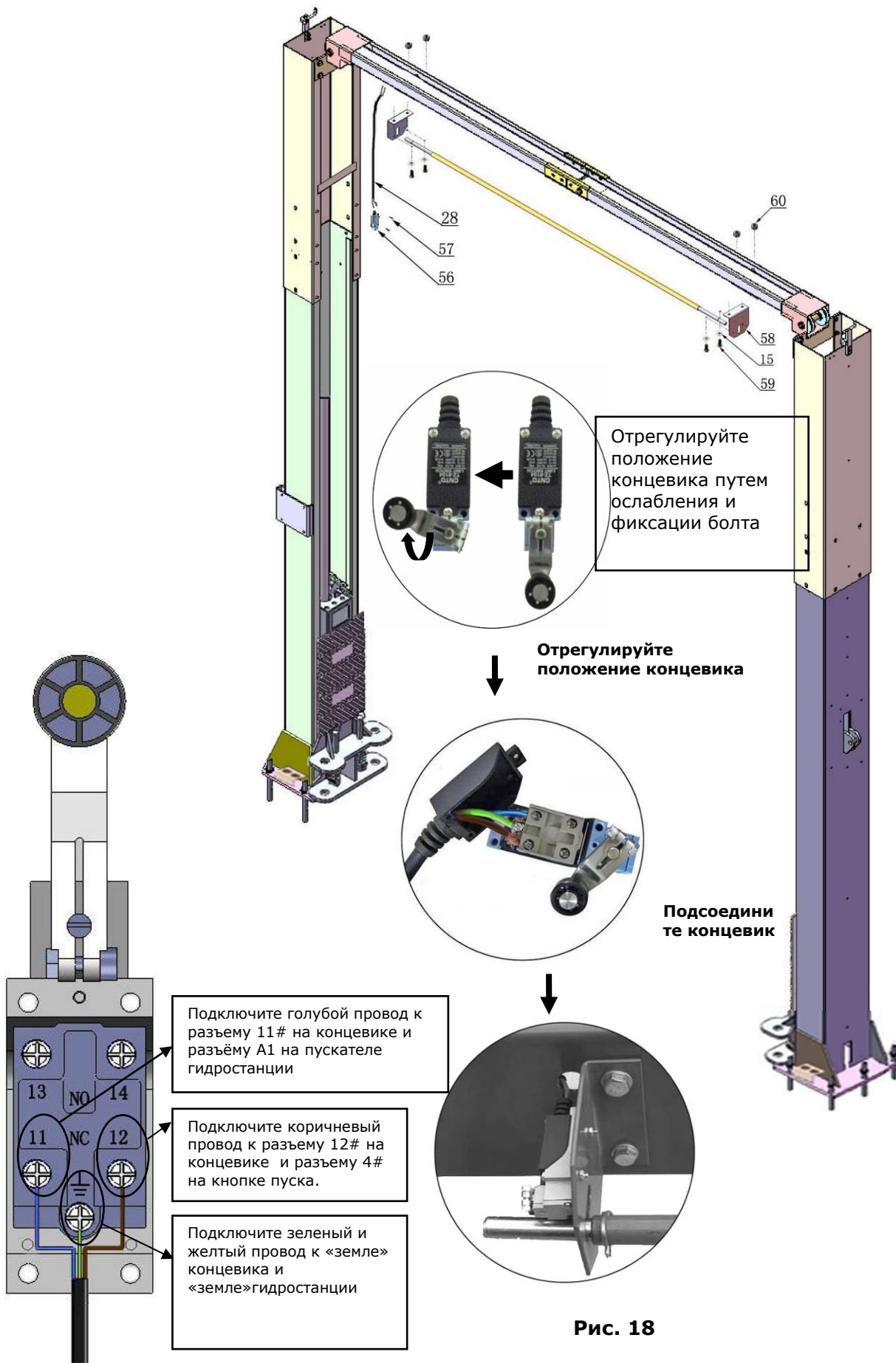


Рис. 18

I. Установка стопорного механизма (Рис. 19 и рис. 20).

Согните здесь

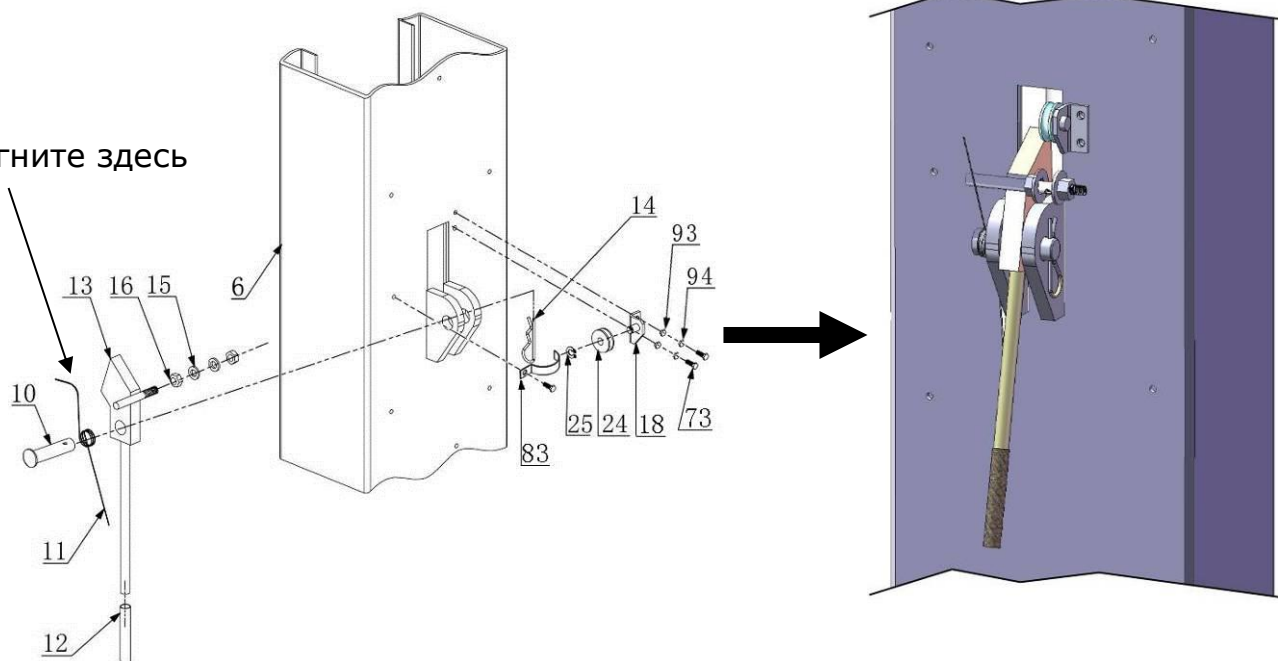


Рис. 19 Главный стопор

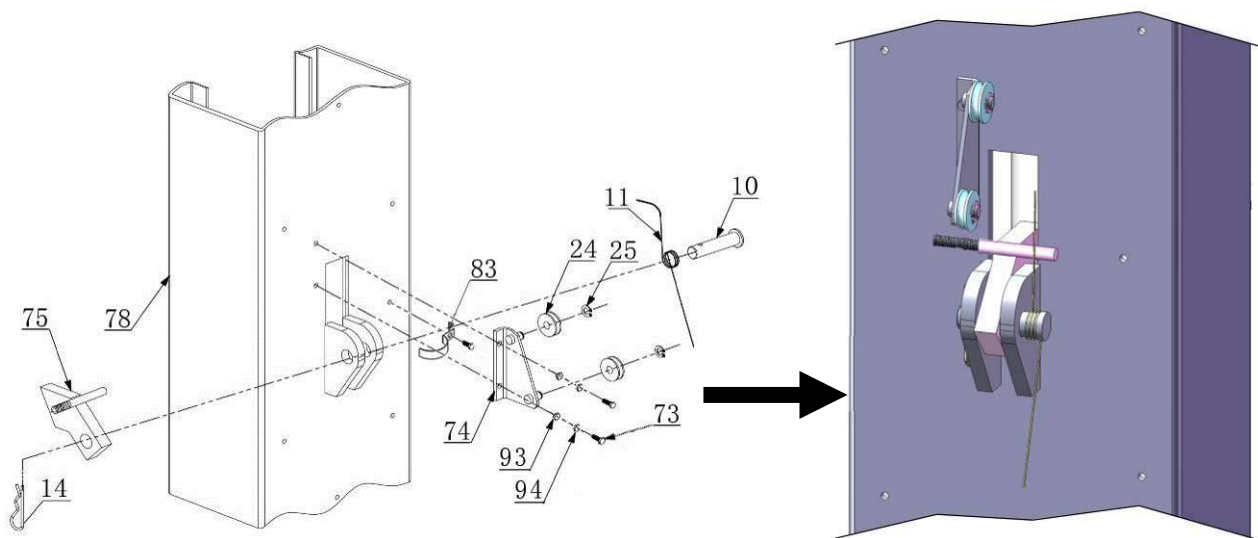


Рис. 20 Второстепенный стопор

Ж. Поднимите каретки приблизительно на 1 метр и зафиксируйте на одинаковой высоте (**См. рис. 21**).

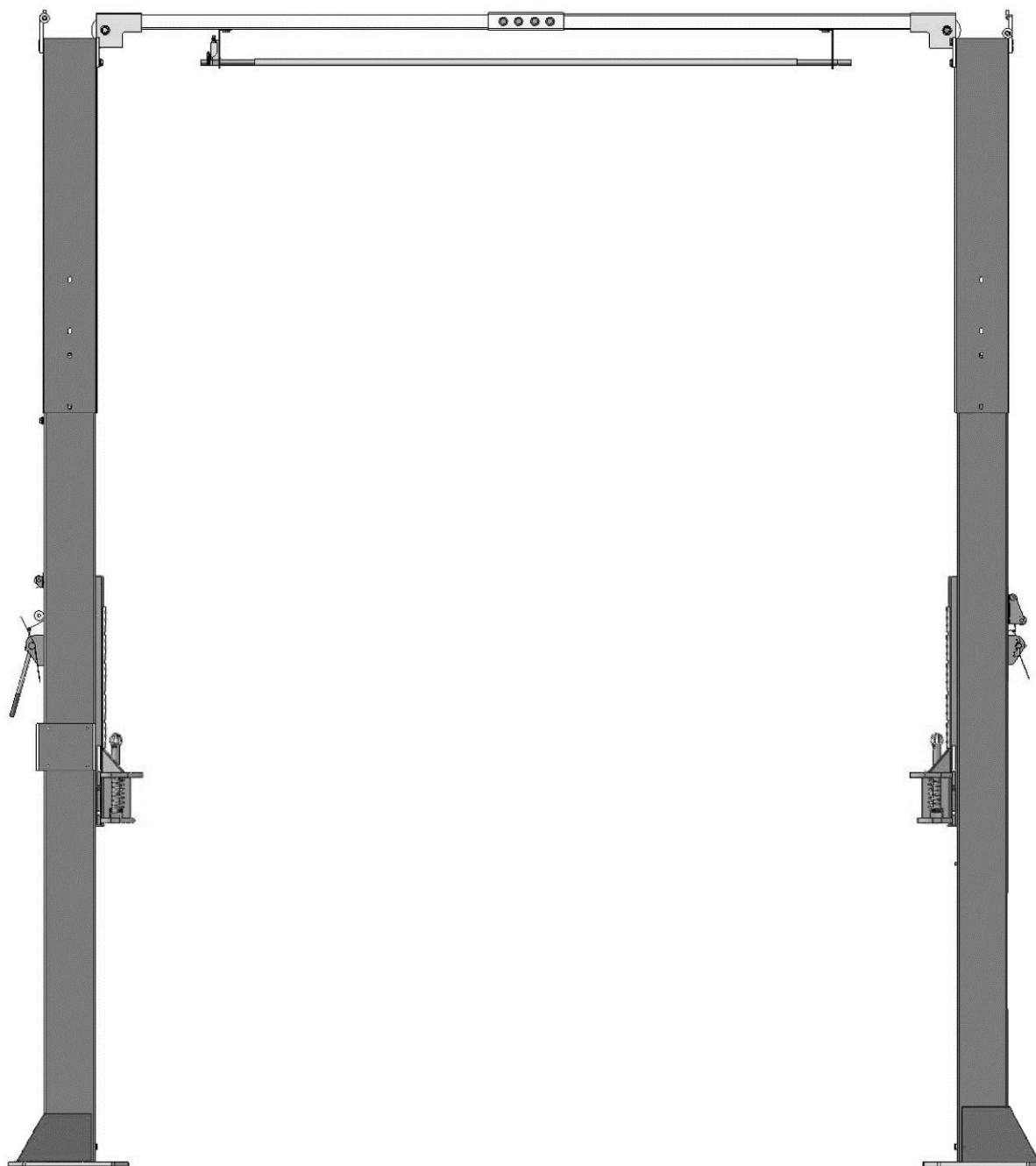


Рис. 21

К. Установка тросов

1. Для низких помещений (См. рис. 22).

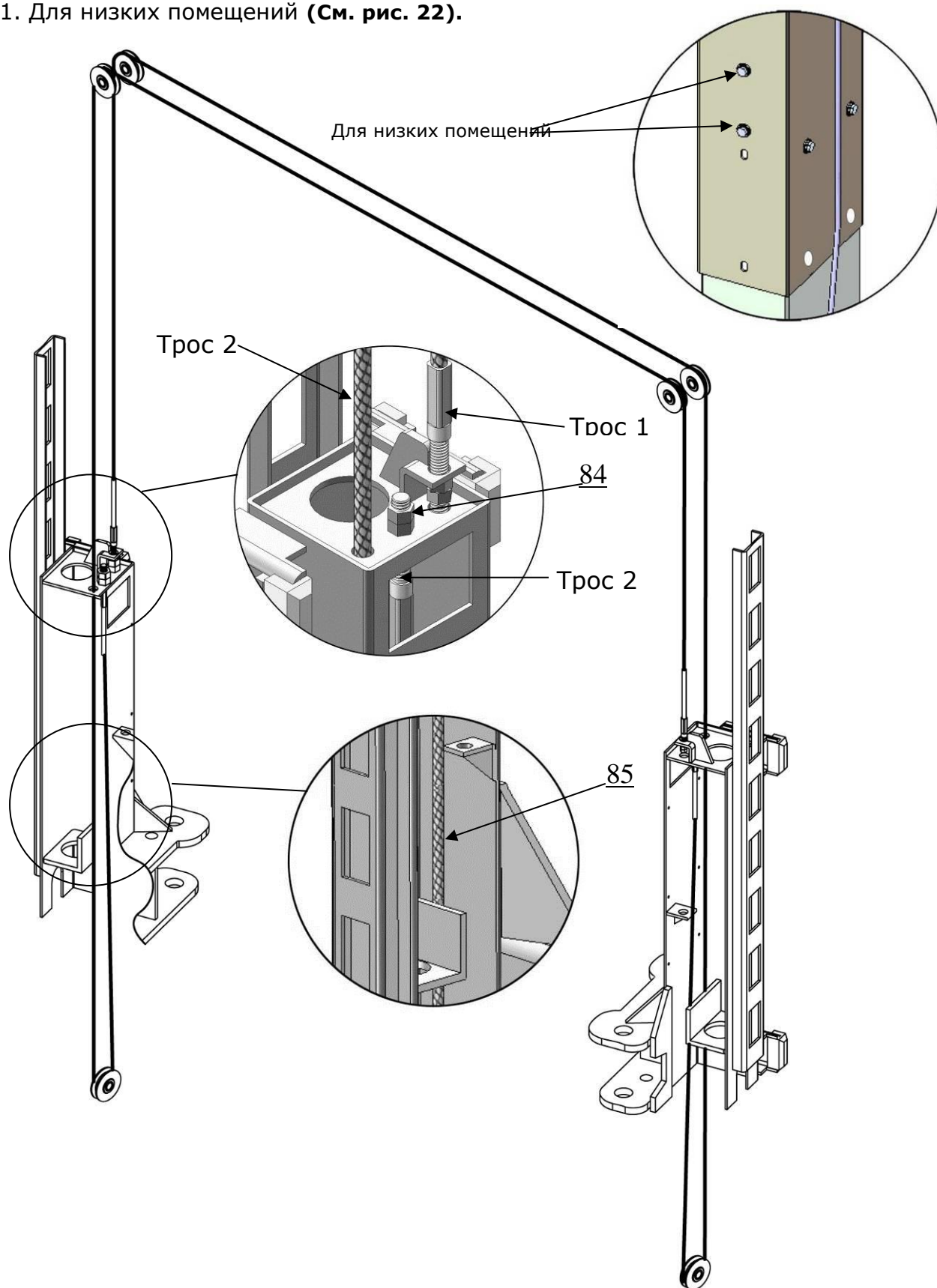


Рис. 22

2. Для высоких помещений

2.1. Проведите трос через нижнюю часть каретки и вытяните через боковое отверстие. Установите на конец троса 2 гайки. **(См. рис. 23).**

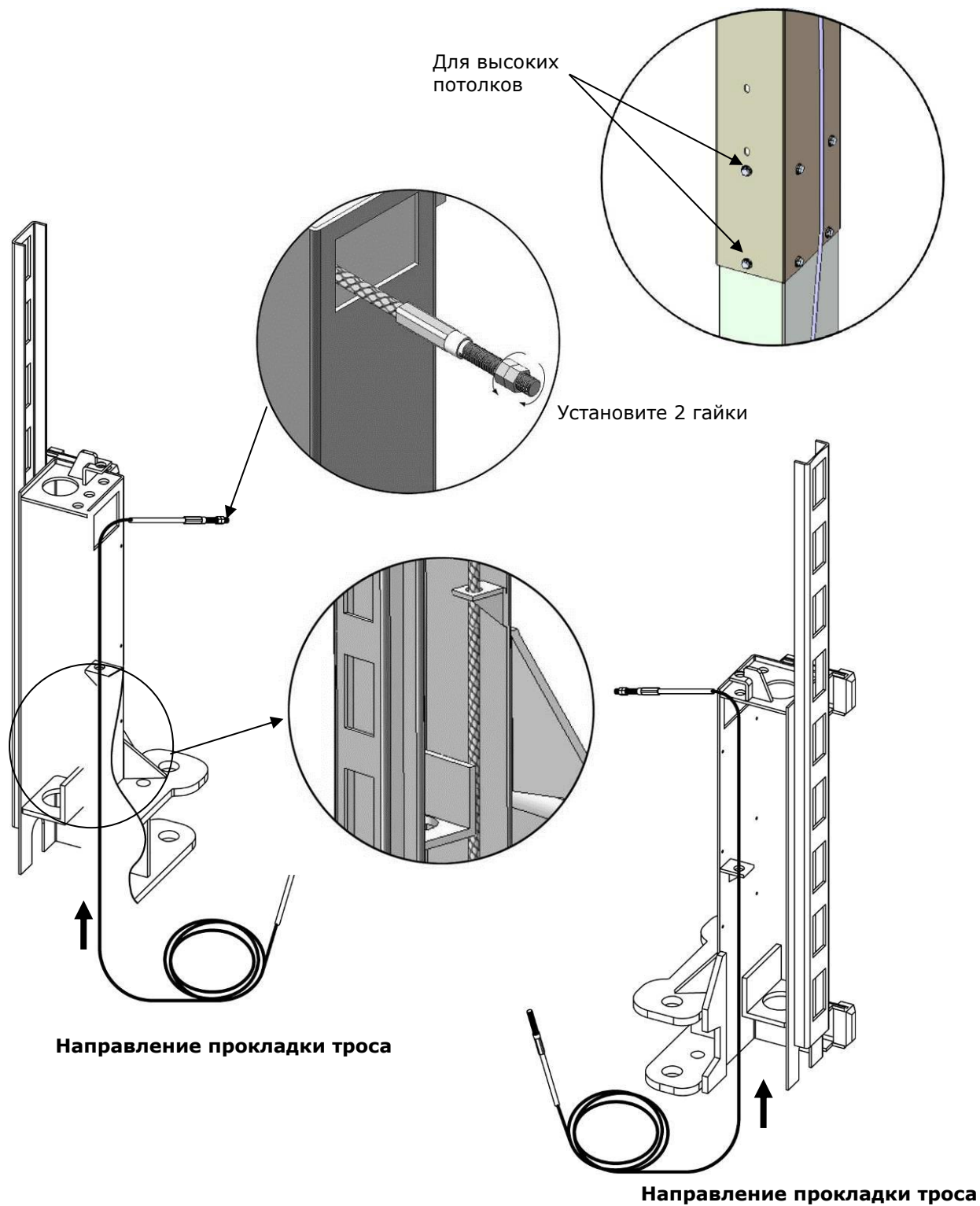
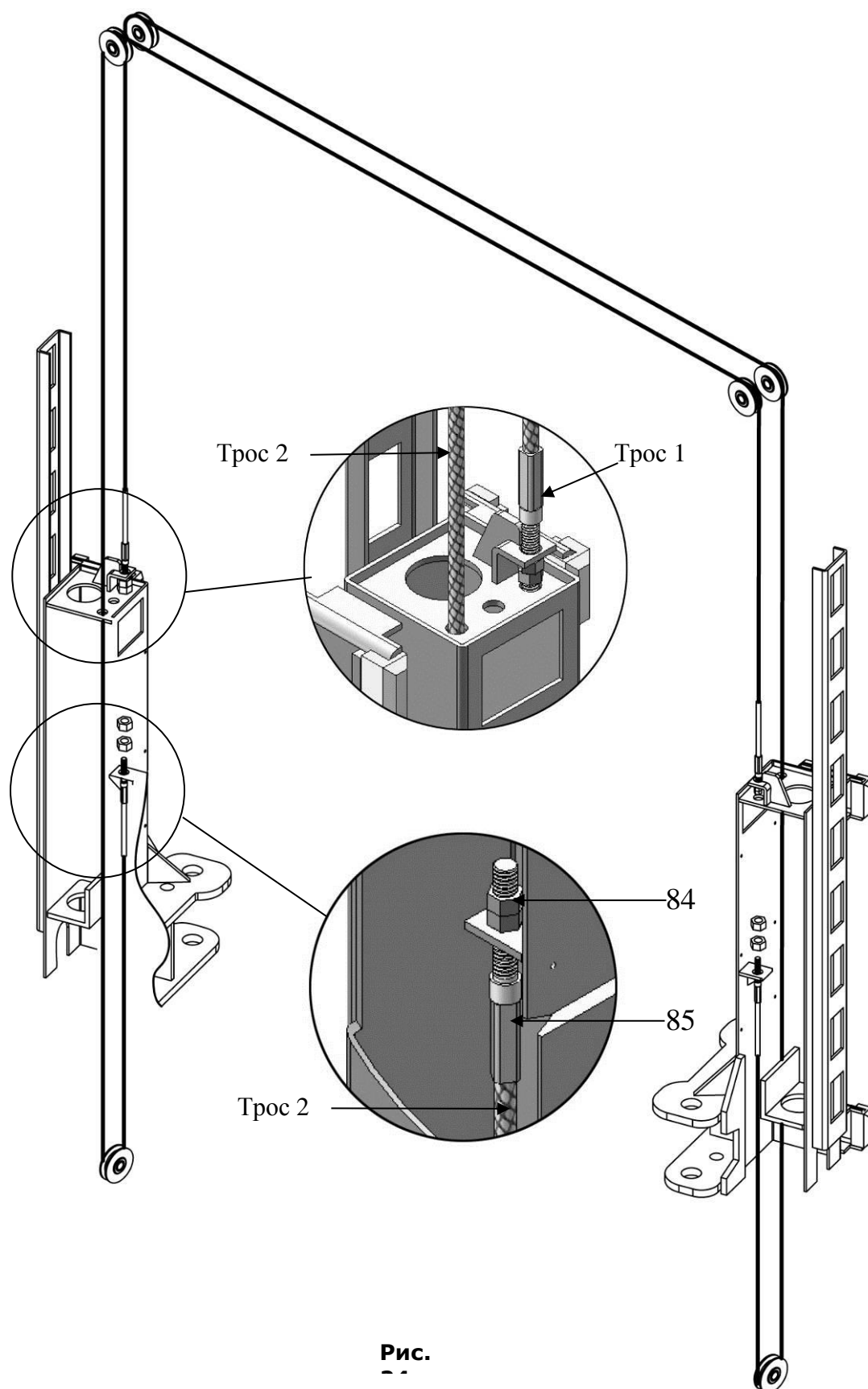
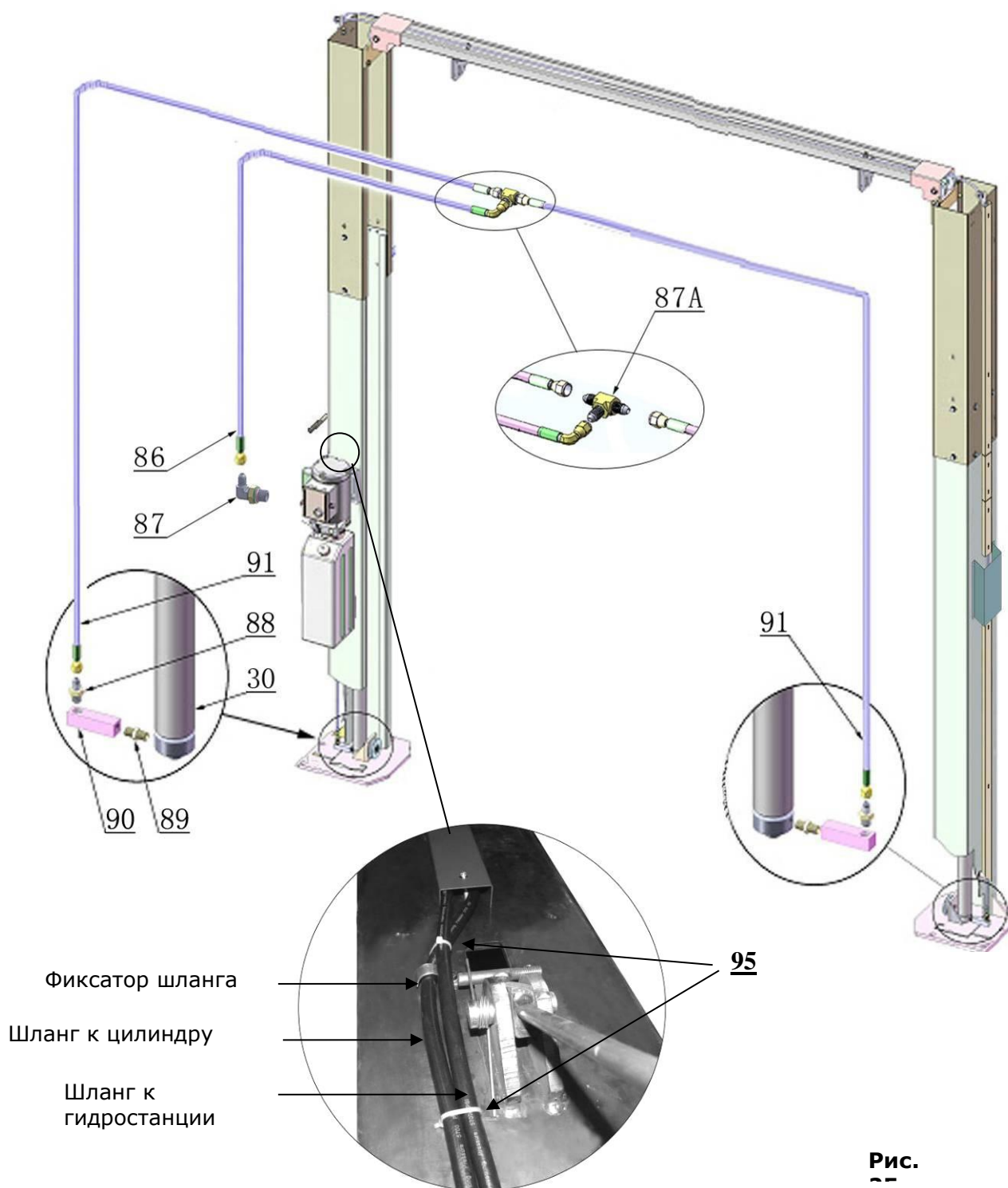


Рис. 23

2.2 Прокладка троса для высоких помещений (См. рис. 24).



L. Установка гидростанции и гидравлических шлангов (См. Рис. 25).



Затяните все фитинги и налейте масло в бак.

Важно: Необходимо использовать гидравлическое масло №32.

М. Прокладка страховочного троса (См. Рис. 26)

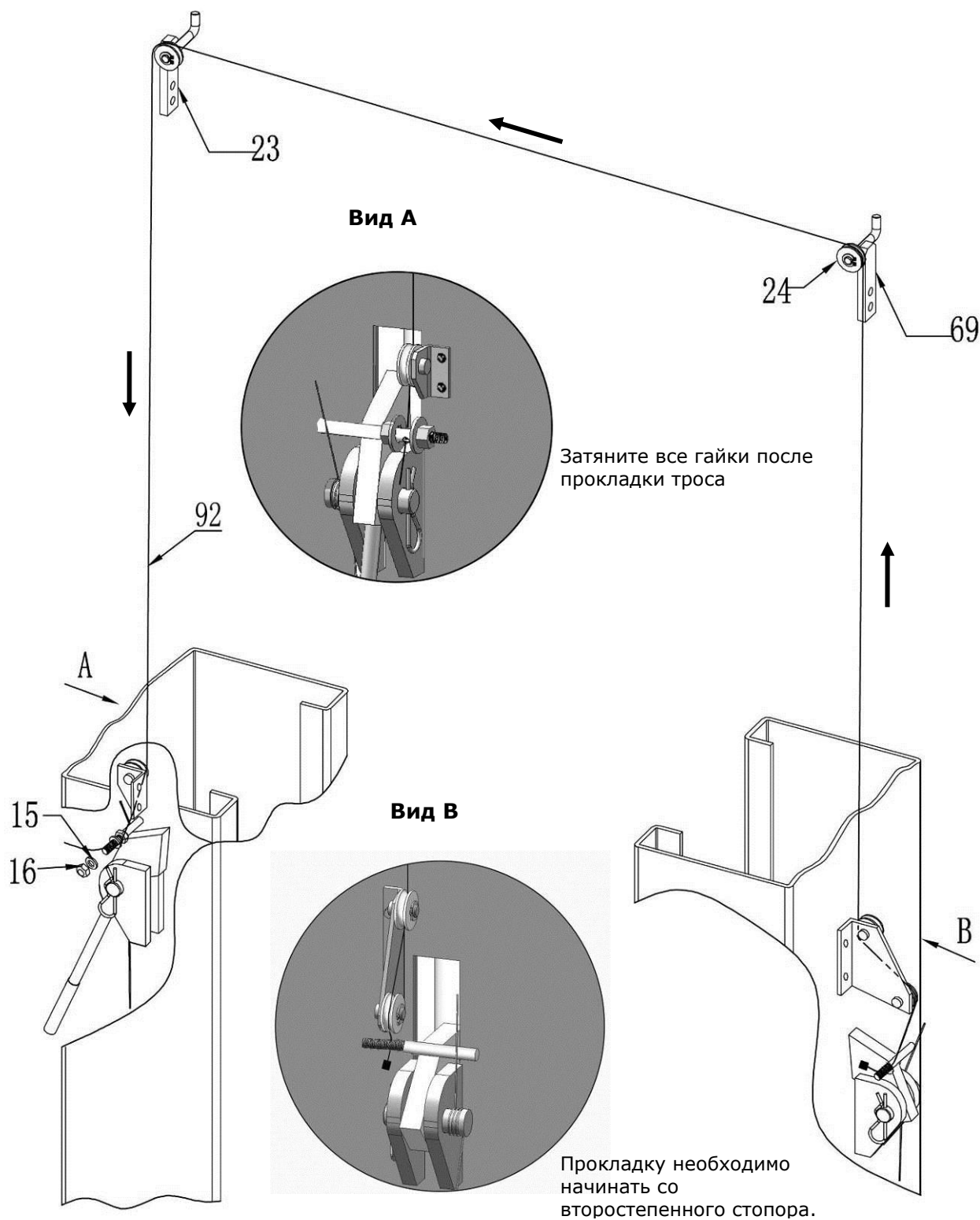
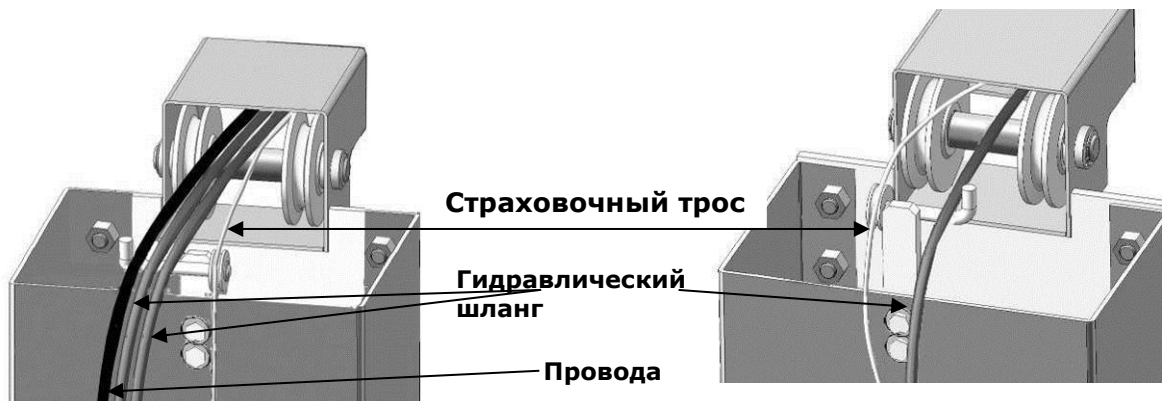


Рис. 26

Н. Гидравлические шланги с защитные кожуха

1. Установите гидравлически шланг.

Важно: Страховочный трос и гидравлический шланг не должны соприкасаться!
(См. рис. 27 и рис. 28).

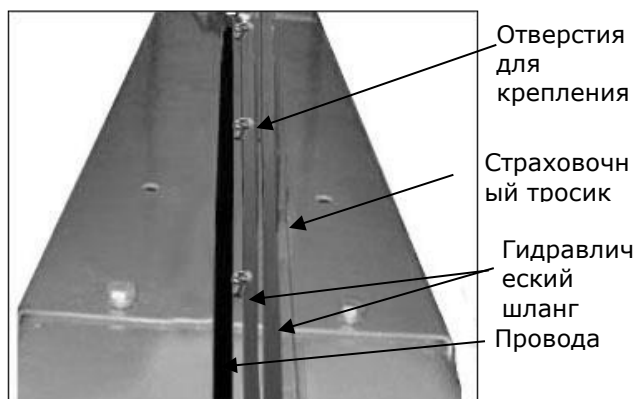


Основная колонна
Рис. 27

Второстепенная колонна
Рис. 28

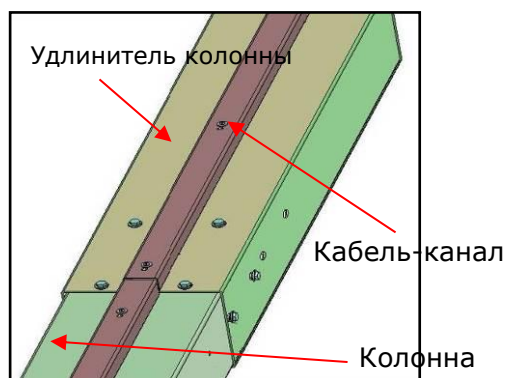
2. Установите страховочный трос, гидравлический шланг и кабель-канал (см. рис. 29, 30, 31).

Важно: Используйте болты М6*35 на удлинителе колонны и М6*40 на колонне.



Перед установкой кабель-канала

Рис. 29



После установки кабель-канала

Рис. 30

Страховочный кабель должен проходить над переключкой

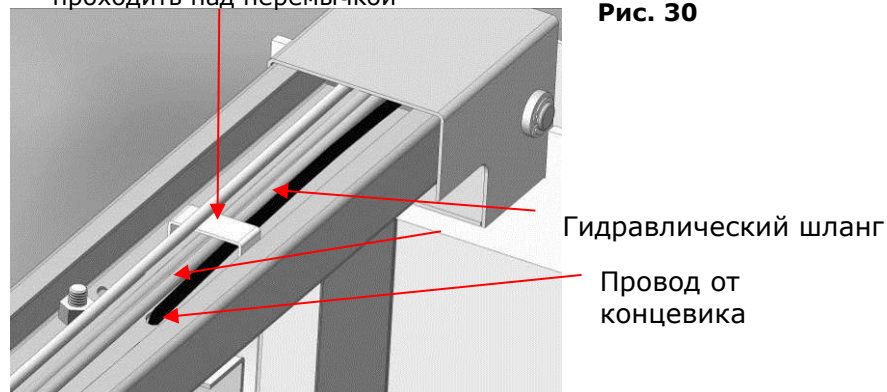


Рис. 31

О. Установка лап и фиксаторов развода лап

1. Установите лапы (см. рис. 32).
2. Опустите каретки до конца, с помощью шестигранника на 8[#] ослабьте фиксаторы (см. рис. 33).

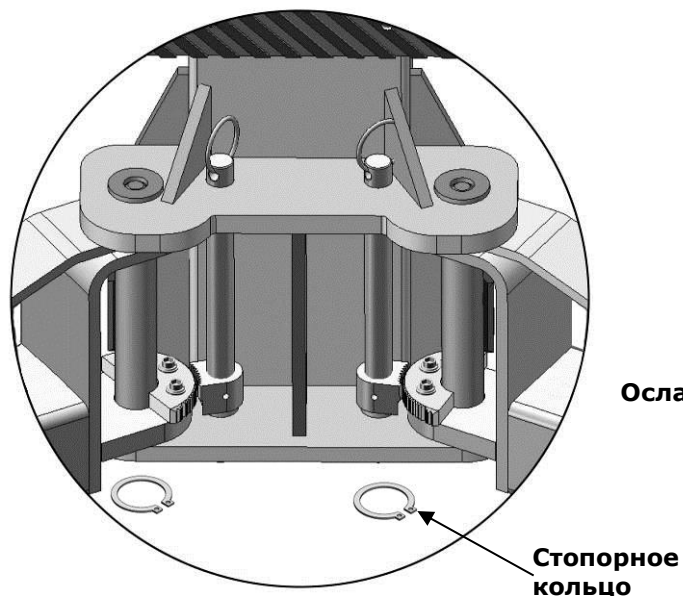
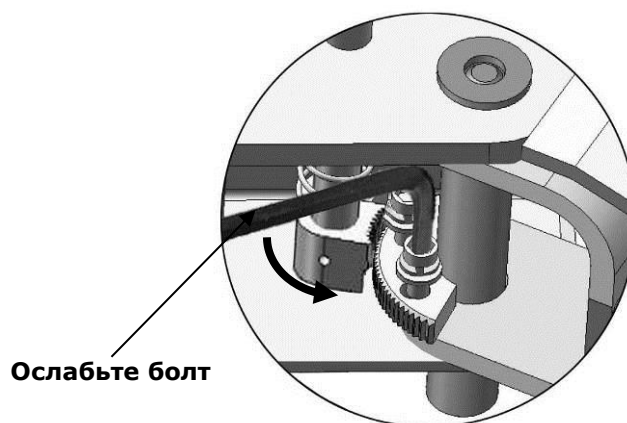


Рис. 32



Используйте шестигранник 8[#]
чтобы ослабить болт

Рис. 33

3. Отрегулируйте положение фиксатора (см. рис. 34)

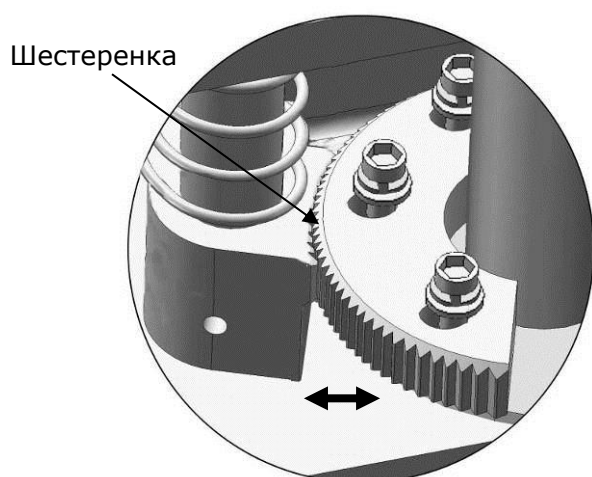


Рис. 34

Затяните болты в положении, при
котором шестеренка и стопор
плотно прилегают друг к другу

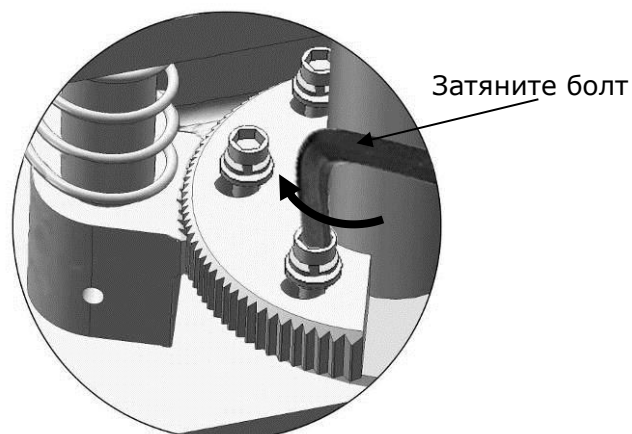


Рис. 35

Р. Подключение к сети

Подключите источник питания к щитку в гидростанции.

Важно: 1. Убедитесь, что кабель хорошо заземлен

2. При использовании трехфазных моторов проверяйте направление вращения.

Однофазный двигатель (См. рис. 36)

1. Подключите 2 основных провода (Силовой **L** и «ноль» **N**) к разъемам **L1**, **L2** соответственно.
2. Подключите 2 провода двигателя к разъемам **T1**, **T2**.
3. Соедините **A2** и **L2**.
4. Подключение концевика: Сперва уберите провод от разъема **4#** на кнопке включения **4#** и **A1** на пускателе (см. рис.37), затем подключите провод **12#**(коричневый) концевика к разъему **4#** кнопки управления и провод **11#**(голубой) к разъему **A1** пускателя. Кабелем заземления соедините разъем на концевике и двигателе. (см. рис. 38).
5. Разъем 3# кнопки пуска соедините с разъемом L1 пускателя.

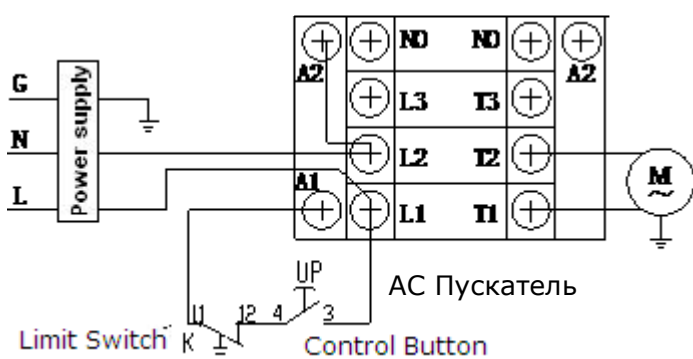


Рис. 36

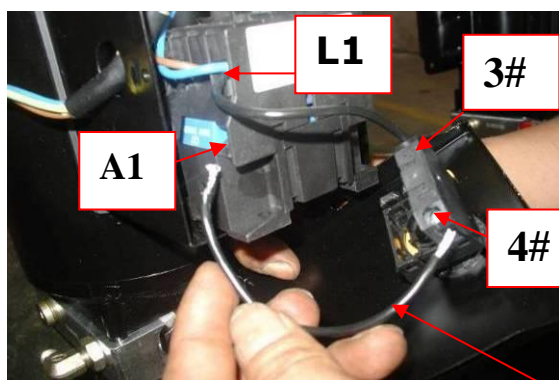
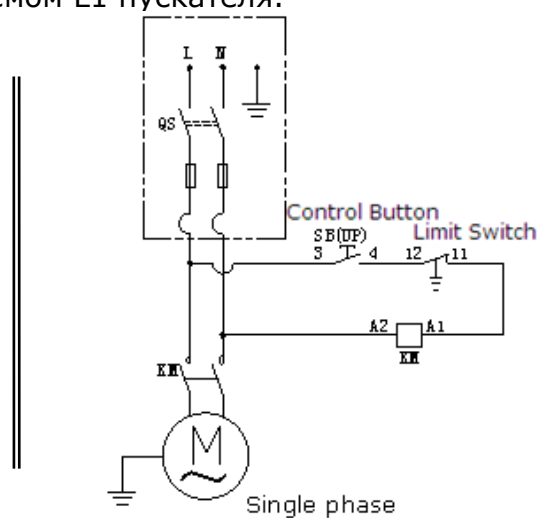


Рис. 37

Уберите этот провод перед подключением концевика

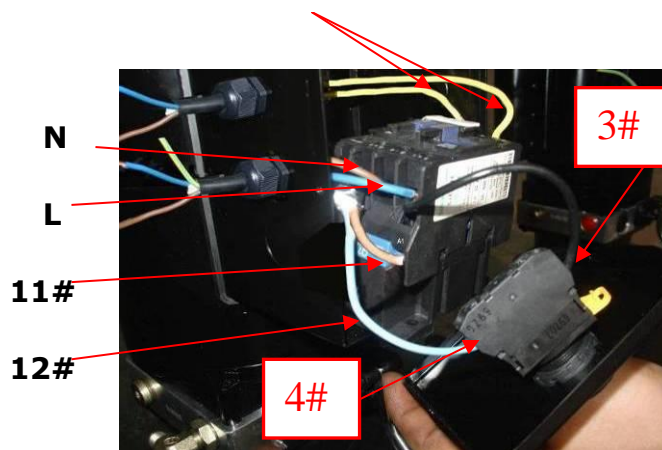


Рис. 38

Трехфазный двигатель

1. Электрическая схема (См. рис. 39)

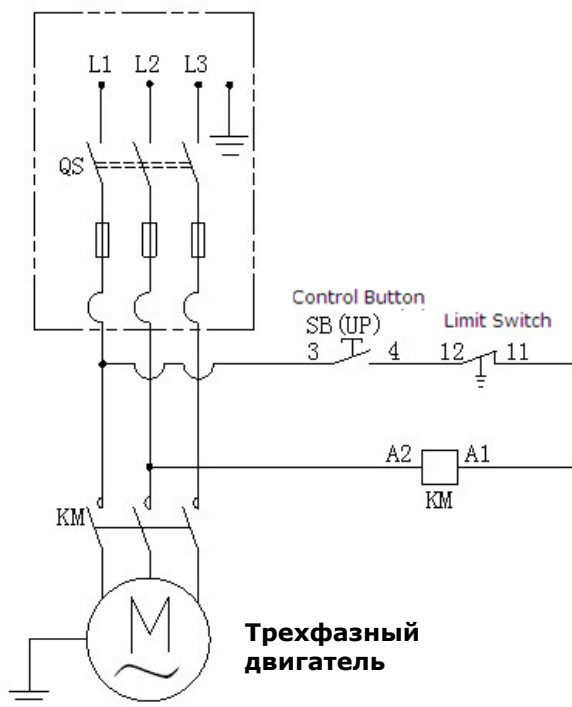


Рис. 39

2. Шаги подключения (см. Рис. 40)

- а. Провода **L1, L2, L3** подключите к разъемам **L1, L2, L3** соответственно.
- б. Разъем **4#** кнопки пуска соедините проводом **12#** (коричневый) с концевиком; провод **11#** (голубой) соедините с разъемом **A1** пускателя, . Кабелями заземления (желтый и зеленый) соедините разъем на концевике и двигателе.
- с. Разъем **3#** кнопки соедините с разъемом **L1** пускателя.

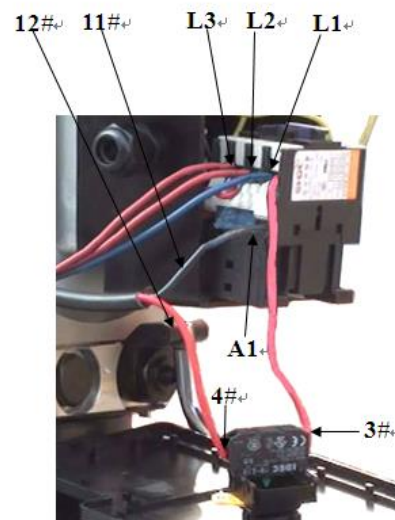
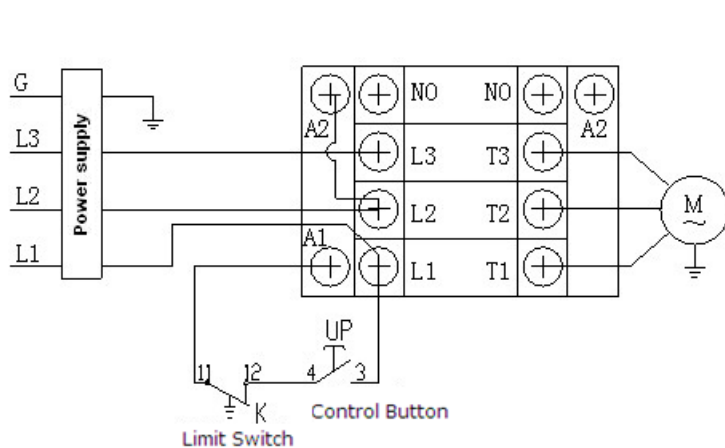


Рис. 40

IV. Схемы в разобранном состоянии

Модель 240СМ 240СНМ

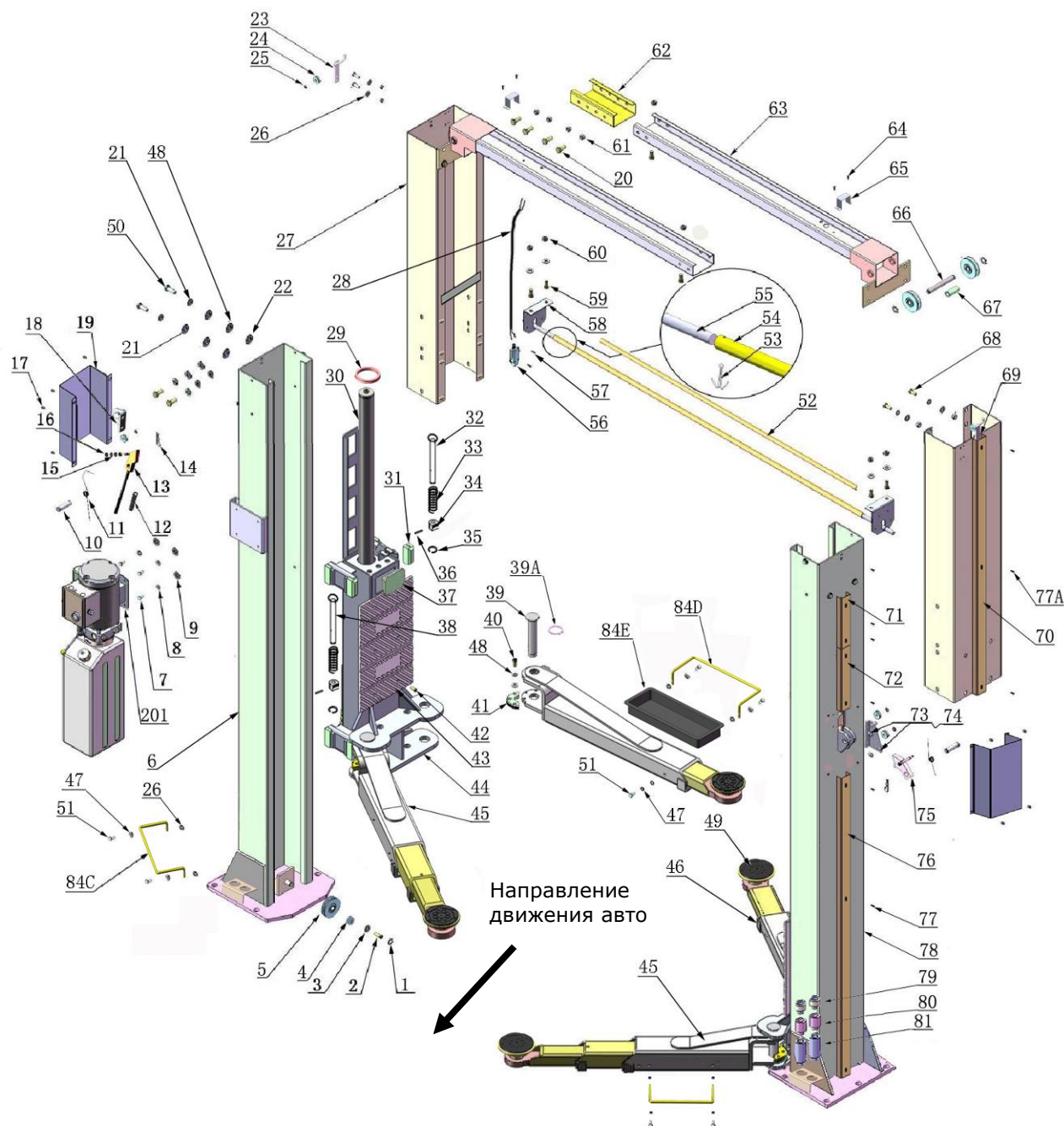


Рис. 41

Цилиндры

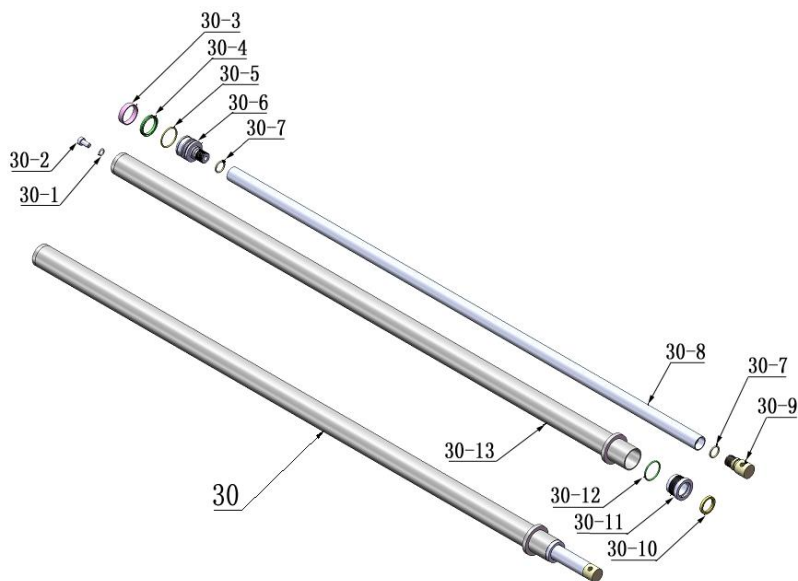
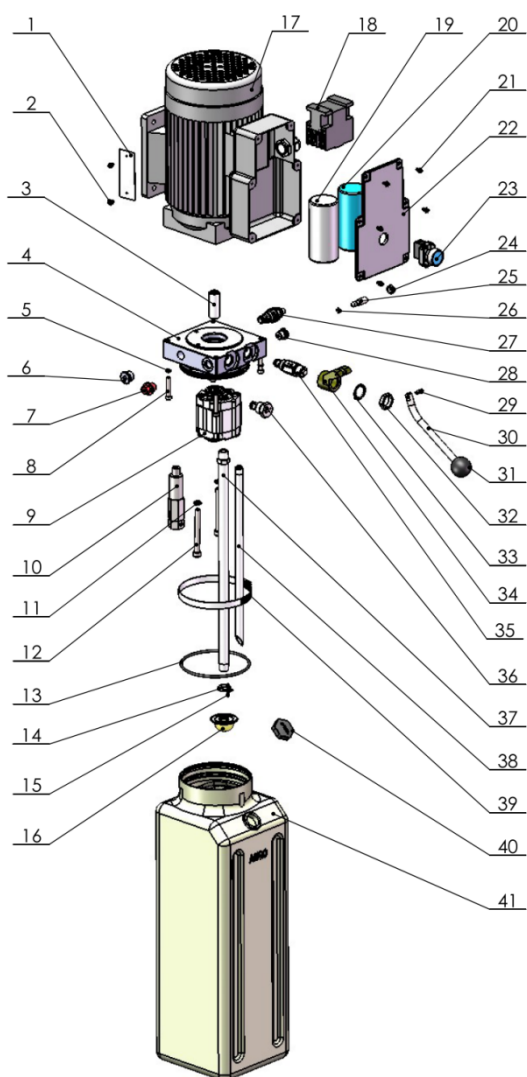


Рис. 42
Гидростанция



220V/50HZ/1 фаза

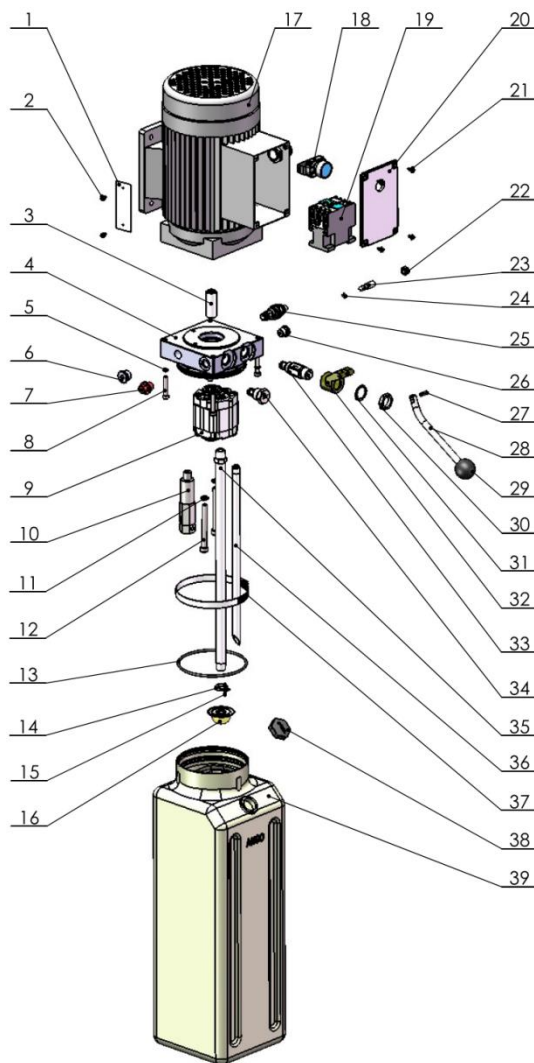


Рис. 43

380V/50HZ/3 фазы

Расположение клапанов на гидростанции

а. 220V/50Hz (см. рис. 44)

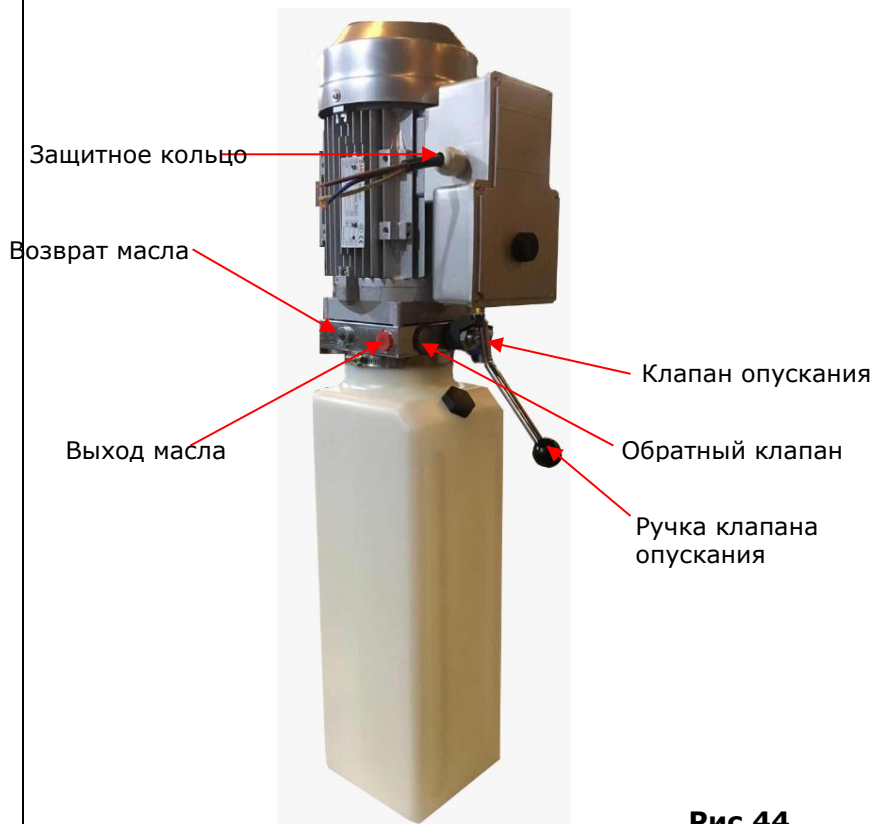


Рис 44

б. 380V/50Hz (см. рис. 45)



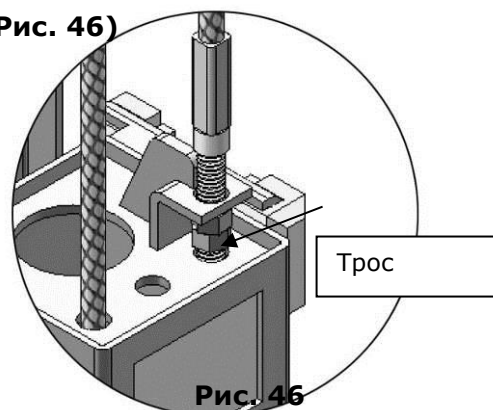
Рис. 45

V. Проверочный запуск

1. Отрегулируйте синхронизацию тросов (см. Рис. 46)

Зафиксируйте кабель разводным ключом и затяните гайки. Убедитесь, что оба троса натянуты одинаково и каретки поднимаются синхронно.

Если каретки поднимаются не синхронно, подтяните трос на той, что отстает.



2. Регулировка страховочного троса

Зафиксируйте каретки на одной высоте, затем максимально натяните трос, чуточку отпустите и зафиксируйте. Проверьте правильность работы стопоров. Установите крышки-заглушки.

3. Спустите воздух

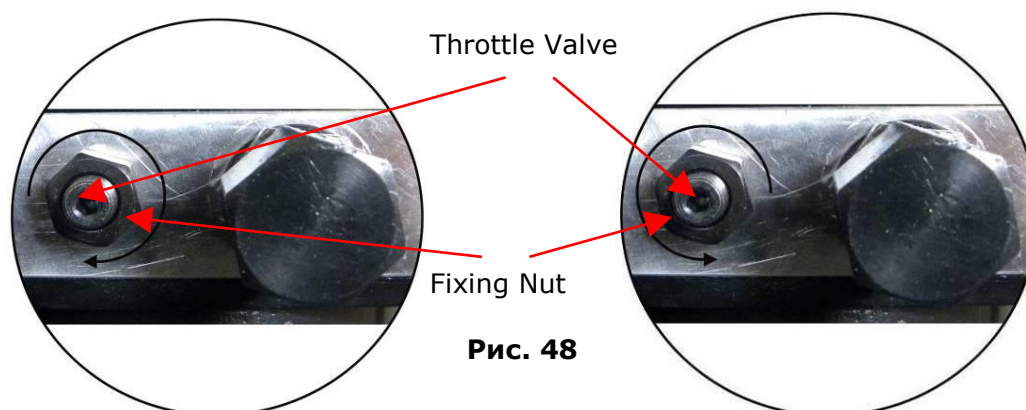
Гидравлическая система позволяет спустить лишний воздух через заглушку. Поднимите каретки на 1 метр, и ослабьте заглушку, воздух выйдет автоматически, после затяните заглушку, если подъемник работает некорректно, повторите операцию (см. рис. 47).



Рис. 47

4. Отрегулируйте скорость опускания

При необходимости можно отрегулировать скорость опускания подъемника: ослабьте фиксирующую гайку на перепускном клапане, и затем поверните клапан по часовой для уменьшения скорости опускания или против часовой для увеличения. Не забудьте затянуть гайку после регулировки.



По часовой для
уменьшения скорости

Против часовой для увеличения
скорости

5. Запуск с нагрузкой

После всех регулировок необходимо попробовать использовать подъемник под нагрузкой. Поработайте сперва с небольшой высотой, убедитесь, что подъемник опускает и поднимает без перекосов, стопора срабатывают одновременно.

После этого поднимите каретки в максимальное положение. Если что-то работает неправильно, проведите регулировку с самого начала.

Важно: Подъемник может начать вибрировать в первые разы, сделайте на нем несколько полных спусков и подъемов, чтобы воздух вышел из цилиндров и шум исчезнет.

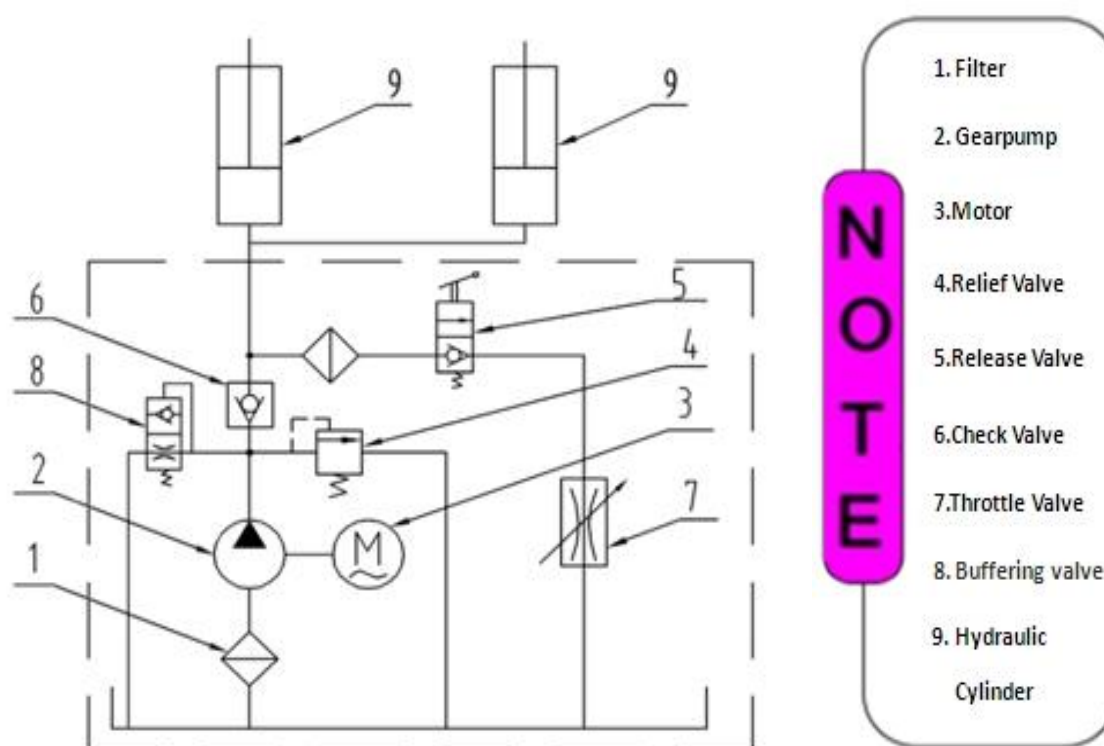


Рис. 49 Гидравлическая система

VI. Инструкция по управлению

Внимательно ознакомьтесь с инструкцией

Для подъема автомобиля

1. Уберите все посторонние предметы с площадки;
2. Опустите лапы до конца;
3. Сложите лапы;
4. Раздвиньте лапы в крайние положения;
5. Установите автомобиль между колоннами;
6. Установите лапы под точки подхвата;

Важно: За информацией по точкам подхвата обратитесь к изготовителю автомобиля

7. Нажмите кнопку и дождитесь пока проставки коснутся автомобиля. Убедитесь что машина подхвачена правильно;
8. Начните подъем автомобиля до рабочей позиции. Убедитесь, что она не качается при подъеме;
9. Нажмите на ручку, чтобы опустить подъемник на ближайший стопор.

Для опускания автомобиля

1. Убедитесь, что под машиной отсутствуют посторонние предметы;
2. Нажмите кнопку и немного приподнимите автомобиль, затем потяните за ручку стопора, снимите автомобиль со страхующего устройства и нажмите на ручку спуска.
3. Разведите лапы в стороны;
4. Уберите автомобиль.
5. Выключите подъемник.

VII. Обслуживание подъемника

Ежемесячно:

1. Затяните анкера до 150 Nm;
2. Проверьте все соединения, гайки и болты;
3. Смажьте трос;
4. Проверьте все шланги и гидравлические соединения на повреждения или течь;
5. Убедитесь, что стопора срабатывают правильно;
6. Смажьте все шкивы и пальцы 90wt. маслом или аналогом;
7. **Важно: Все анкера должны быть полностью затянуты, если хотя бы один анкерный болт не зафиксирован, использование подъемника ЗАПРЕЩЕНО.**

Каждые 6 месяцев:

1. Проверьте все движущиеся элементы на износ или повреждения.
2. Проверьте и при необходимости отрегулируйте натяжку тросов.
3. Проверьте наклон колонн.
4. Проверьте резиновые накладки, и при необходимости замените.
5. Проверьте состояние стопоров.

VIII. Возможные неисправности

Проблема	Причина	Методы устранения
Двигатель не запускается	<ol style="list-style-type: none"> 1. Не работает кнопка 2. Провода соединены не стабильно 3. Двигатель сгорел 4. Пускатель сгорел 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заменить кнопку 2. Проверить соединения 3. Заменить или починить двигатель 4. Заменить пускатель
Двигатель работает, а подъемник-нет	<ol style="list-style-type: none"> 1. Двигатель работает не в том направлении 2. Насос не работает 3. Клапан спуска поврежден 4. Предохранительный или обратный клапан не срабатывают 5. Мало масла 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Поменять местами силовые провода 2. Починить или заменить 3. Починить или заменить 4. Починить или заменить 5. Долить масла
Подъемник не держит высоту	<ol style="list-style-type: none"> 1. Клапан спуска сломался 2. Перепускной или обратный клапан протекают 3. Течь из цилиндра или шлангов 	Починить или заменить
Подъемник работает очень медленно	<ol style="list-style-type: none"> 1. Замялся/засорился шланг 2. Низкое напряжение в сети 3. В масло попал воздух 4. Насос протекает 5. Слишком большая нагрузка 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Прочистить шланги 2. Проверить сеть 3. Прокачать масло и долить нового 4. Заменить насос 5. Проверить нагрузку
Подъемник не опускается	<ol style="list-style-type: none"> 1. Стопора заблокированы. 2. Повреждён клапан спуска 3. Порвался страховочный трос 4. Замялся/засорился шланг 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Разблокировать стопора 2. Заменить или починить 3. Заменить 4. Прочистить шланги

IX Список запчастей (см. рис 41)

номер	Артикул#	Название	Qty.		Note
			209C	209CH	
1	206019	Snap Ring	4	4	
2	206059B	Screw 3/4*5-1/2	10	10	
3	209128	Washerφ20	4	4	
4	209057B	Bronze Bush For Pulley	6	6	
5	206020	Pulley	6	6	
6	206001C	Power-side Inner Column assembly	1	1	
201	209002	Manual Power Unit	1	1	
7	209003	Hex Bolt	8	8	
8	209004	Rubber Ring	4	4	
9	209005	Self locking Nut	8	8	
10	206002	Safety Pin	2	2	
11	209007A	Safety Spring	2	2	
12	206003	Handle Protective Plastic cushion	1	1	
13	206004	Power-side Safety Lock assembly	1	1	
14	209012	Hair Pin φ3.2	4	4	
15	206006	Washer	22	22	
16	206023A	Hex Nut	2	2	
17	209009	Cup Head Bolt	10	10	
18	206004A	Safety Pulley Bracket with 2 assembly	1	1	
19	206081	Safety Cover assembly	2	2	
20	206017	Hex Bolt	10	10	
21	209022	Washer	52	52	
22	209021	Hex Nut	20	20	
23	206010	Safety Pulley Bracket assembly	1	1	
24	206009	Plastic Pulley	5	5	
25	209010	Snap Ring	5	5	
26	209033	Washer	18	18	
27	206151	Extension Column	2	0	
	206152		0	2	
28	206137	Wire Cable	1	0	
	206138		0	1	
9	209111	Protective Ring For Cylinder	2	2	
30	217056	Hydraulic Cylinder	2	2	
31	209015	Slider Block	16	16	
32	206046A	Arm Lock Bar (left)	2	2	
33	206050A	Spring	4	4	
34	217044	Arm Lock	4	4	
35	206032	Snap Ring φ25	4	4	

Item	Part#	Description	Qty.		Note
			209C	209CH	
36	206036	Hair Pinφ6*40	4	4	
37	209016	Carriage Plastic Cover	2	2	
38	206046B	Arm Lock Bar (right)	2	2	
39	206136	Arm Pin assembly	4	4	
39A	520023	Snap Ring	4	4	
40	206048	Socket Bolt	12	12	
41	206049	Moon Gear	4	4	
42	209019	Screw	12	12	
43	209018	Protective Rubber	2	2	
44	206111A	Carriage	2	2	
45	206167	Lifting Arm - Front (drop-in)	2	2	
45A	206173	Extended Arm – Front assembly	2	2	
45B	206174	Middle Arm - Front assembly	2	2	
45C	206089A	Inner Arm - Front assembly	2	2	
46	206168	Lifting Arm - Rear (drop-in)	2	2	
46A	206175	Extended Arm – Rear assembly	2	2	
46B	206176	Inner Arm – Rear assembly	2	2	
47	209034	Lock washer	12	12	
48	209039	Lock washer	32	32	
49	201046A	Rubber Pad Assy.	4	4	
49A	420138	Socket bolt	4	4	
49B	209134	Rubber Pad	4	4	
49C	680030C	Rubber Pad Frame	4	4	
50	209126	Hex Bolt	20	20	
51	201002	Hex Bolt	14	14	
52	206025A	Foam Cushion with handle	1	1	
53	201005	Split Pin	2	2	
54	206129	Control Bar	1	1	
55	206025C	Connecting Pin for Control Bar	2	2	
56	206013	Limit Switch	1	1	
57	206011	Cup Head Bolt	2	2	
58	206042	Control Bar Support Bracket	2	2	
59	206041	Hex Bolt	4	4	
60	206023	Self locking Nut	12	12	
61	209056	Self locking Nut	10	10	
62	206016	Connecting Bracket	1	1	
63	206018B	Top Beam W/Bracket assembly	2	2	
64	206028	Cup Head Bolt	4	4	
65	206029	Retainer	2	2	

Item	Part#	Description	Qty.		Note
			209C	209CH	
66	206021	Pin For Pulley	2	2	
67	206022	Top Pulley Tube	2	2	
68	206024	Hex Bolt	8	8	
69	206010A	Safety Pulley Bracket assembly	1	1	
70	206085	Protective Cover(L=1240mm)	2	0	
	206086	Protective Cover(L=1850mm)	0	2	
71	206084	Protective Cover(L=200mm)	2	2	
72	206083	Protective Cover(L=385mm)	2	2	
73	640050	Socket bolt	4	4	
74	206008C	Safety Pulley Bracket assembly	1	1	
75	206026A	Offside Safety Lock assembly	1	1	
76	206080	Protective Cover(L=1565mm)	2	2	
77	206079	Cup Head Bolt	14	14	
77A	206110	Cup Head Bolt	6	6	
78	206030C	Offside Inner column assembly	1	1	
79	209051B	Stackable Adapter (1.5")	4	4	
80	209052B	Stackable Adapter (2.5")	4	4	
81	209053B	Stackable Adapter assembly(5")	4	4	
82	209059B	Anchor Bolt	10	10	
83	217048	Retainer	2	2	
84	209066	Hex Nut	8	8	
84A	620065	Shim(2mm)	10	10	
84B	201090	Shim (1mm)	10	10	
84C	206155	Front toe guard	2	2	
84D	206154	Rear toe guard	2	2	
84E	206156	Tool tray	2	2	
Parts For Oil Hose, Fitting & Cable					
85	206064A	Cable	2	0	
	206064B	Cable	0	2	
86	206132	Oil hose	1	0	
	206133		0	1	
87	209060	90°Fitting For Hydraulic Power Unit	1	1	
87A	211016	T fitting	1	1	
88	209064	Straight Fitting	2	2	
89	206062	Straight Fitting	2	2	
90	233009	Pipe Fitting	2	2	
91	206130	Oil Hose	2	0	

Item	Part#	Description	Qty.		Note
			209C	209CH	
92	260149	Safety cable	1	0	
	206065A		0	1	
93	420045	Washer	14	14	
94	209149	Lock washer	4	4	
95	209152	Ties	4	4	
96	206500B	Parts Box	1	0	
	206501B		0	1	
Parts for hydraulic cylinder (See Fig.42)					
30-1	209069	O-Ring	2	2	
30-2	209070	Bleeding Plug	2	2	
30-3	209071	Support Ring	2	2	
30-4	209072	Y-Ring	2	2	
30-5	209073	O-Ring	2	2	
30-6	209074	Piston	2	2	
30-7	209075	O-Ring	2	2	
30-8	217076	Piston Rod	2	2	
30-9	209077	Piston Rod Fitting	2	2	
30-10	209078	Dust Ring	2	2	
30-11	209079	Head Cap	2	2	
30-12	209080	O-Ring	2	2	
30-13	209081A	Bore Weldment	2	2	
Parts For manual Power Unit, 220V/50Hz/1phase (See Fig.43)					
1	71150019	AMGO Label	1	1	
2	81400300	Cross half round head screw	2	2	
3	81400363	Motor connecting shaft	1	1	
4	81400362	Manifold block	1	1	
5	10209149	Washer $\varnothing 6$	4	4	
6	81400276	Inner hexagon iron plug	1	1	
7	81400259	Red plastic plug	1	1	
8	85090142	Hex bolt	4	4	
9	81400292	Gear pump	1	1	
10	81400294	Release valve	1	1	
11	10209034	Washer $\varnothing 8$	2	2	
12	81400029 5	Hex bolt	2	2	
13	81400365	O-ring	1	1	
14	10209152	belt	1	1	
15	85090167	Magnet	1	1	
16	81400290	Filter net	2	2	
17	81400453	Aluminum alloy motor	1	1	
18	41030055	AC contractor	1	1	

19	81400088	Running capacitance	2	2	
20	81400130	Starting capacitance	2	2	
21	420148	Cup Head Bolt With Washer	6	6	
22	81400208	Cover of Motor Terminal Box	1	1	
23	10420070	Push Button	1	1	
24	81400296	Screw nut	1	1	
25	81400459	Throttle valve core	1	1	
26	10209069	O-rings	1	1	
27	81400266	Relief valve	1	1	
28	81400284	Inner hexagon iron plug	1	1	
29	81400452	Elastic shaft pin	1	1	
30	81400451	Relief handle	1	1	
31	10209020	Plastic ball with rack handle	1	1	
32	81400125	Relief screw nut	1	1	
33	81400124	Relief valve spacer	1	1	
34	81400450	Valve seat(high)	1	1	
35	81400443	Relief valve	1	1	
36	81400267	Checking valve	1	1	
37	81400288	Oil suction hose	1	1	
38	81400289	Oil return hose	1	1	
39	81400364	Hose clamp(stainless steel)	1	1	
40	81400364	Oil tank cover	1	1	
41	81400275	Oil tank	1	1	
Item	Part#	Description	Qty.		Note
			209C	209CH	
Parts For manual Power Unit 380V/50Hz/3 phase (See Fig.43)					
1	71150020	AMGO Label	1	1	
2	81400300	Cross half round head screw	2	2	
3	81400363	Motor connecting shaft	1	1	
4	81400362	Manifold block	1	1	
5	10209149	Washer $\varphi 6$	4	4	
6	81400276	Inner hexagon iron plug	1	1	
7	85090259	Red plastic plug	1	1	
8	85090142	Hex bolt	4	4	
9	81400292	Gear pump	4	4	
10	81400294	Release valve	1	1	
11	10209034	Washer $\varphi 8$	1	1	
12	81400295	Hex bolt	1	1	
13	81400365	O ring	4	4	

14	10209152	belt	2	2	
15	85090167	Magnet	1	1	
16	81400290	Filter net	1	1	
17	81400439	Aluminum alloy motor	1	1	
18	10420070	Push button	1	1	
19	81400348	AC contractor	1	1	
20	81400286	Cover of Motor Terminal Box	1	1	
21	420148	Cup Head Bolt With Washer	1	1	
22	81400296	Screw nut	1	1	
23	81400459	Throttle valve core	1	1	
24	10209069	O-ring	1	1	
25	81400266	Relief valve	1	1	
26	81400284	Inner hexagon iron plug	1	1	
27	81400452	Elastic shaft pin	1	1	
28	81400451	Relief handle	1	1	
29	10209020	Plastic ball with rack handle	1	1	
30	81400125	Relief screw nut	1	1	
31	81400124	Relief valve spacer	1	1	
32	81400450	Valve seat(high)	1	1	
33	81400443	Relief valve	1	1	
34	81400267	Checking valve	1	1	
35	81400288	Oil suction hose	1	1	
36	81400289	Oil return hose	1	1	
37	81400364	Hose clamp(stainless steel)	1	1	
38	81400263	Oil tank cover	1	1	
39	81400275	Oil tank	1	1	